设备参数:

机型		HTA2500 ROBO
打印信息		
喷头配置		京瓷工业级灰度喷头
喷头数量		2-18个
分辨率		605*1800 DPI, 363*3600 DPI
产能	草图模式	312 m^2/h
	生产模式	208 m^2/h
	高精度模式	138 m^2/h
板材打印速度	高精度模式	60 pcs/h (标准板材)
打印模式		双向高速
介质丨墨水		
最大打印宽幅		2500 mm
最大介质厚度		50 mm
适用介质		软膜、刀刮布、车贴等常用卷材，蜂窝板、中空板等板材
墨水类型		环保UV固化墨水(不含VOC)
墨水颜色		CMYK, Lc, Lm, W
软件丨功能		
UV固化方式		水冷UV-LED固化
数据传输方式		高速PCIE传输
RIP软件		Caldera
输入格式		PDF, JPEG, TIFF, EPS, AI等
尺寸丨重量		
设备尺寸		5535*2060*1900 mm (长*宽*高)
包装箱尺寸		5840*2280*2250 mm (长*宽*高)
设备净重		3500 KG
设备毛重		4000 KG
电源丨环境		
功率		23.1 kW(电流47A)
用电		400VAC 50Hz 3P/N/PE
环境要求		独立、洁净、低尘、少光照、通风良好的工作间
		环境温度:18°C~30°C (64°F~86°F)
		相对湿度:30%~70% (无冷凝)

工业数字印刷整体方案提供商

独立喷头驱动技术　自研喷墨控制系统　自研智能化MES系统　独立墨水产业链　全球化服务体系

深圳市汉拓数码有限公司

地址：广东省深圳市龙岗区宝龙三路与高科大道交叉口——汉弘集团(总部大厦)　www.hanglorygroup.com

电话：(+86)0755-2308 0896　传真：(+86)0755-2321 7841　邮箱：info@hanglorygroup.com

©以上信息仅供参考，深圳市汉拓数码有限公司保留最终解释权，如有变动恕不另行通知，最终信息以合同为准。

V1.0/2025

汉拓数码公众号

汉弘集团 HANGLORY GROUP | HandTop 汉拓数码

HTA2500 ROBO

成熟工业自动化连线 | **更高效率，更省人工!**

主要特点：

- 平台自动定位、支持单双张定位
- Y向双伺服电机驱动，保障同步稳定运行
- Z向双丝杆伺服电机驱动，承载能力更强，更精准
- 自动分板功能，防止黏板
- 缺料报警功能，抓料检查功能，防止未能抓取板材
- 吸嘴无料时，自动锁止功能，提高负压利用率



最大吸附：20 Kg/m^2

最快上料速度：30 s/pcs

最高产能：312 m^2/h

最高精度：363*3600 DPI

最大打印幅面：2500 mm

数字喷墨，无处不在，无限可能

HTA2500 ROBO

首创全自动上下料设计，**更省人工，更少工序**

实现上料+喷印+下料一体化自动化生产；支持自动上下料装置（需配套）；支持手动上料，配备脚踏面板，操作更轻松简便。

出色的软硬件性能，**实现更高价值UV打印**

01 独立真空可控吸附面积平台
增加不同尺寸介质吸附力

02 机架和导轨梁采用全方钢焊接
使整体更加稳固

03 PU型输送带
负载能力更强，更耐用

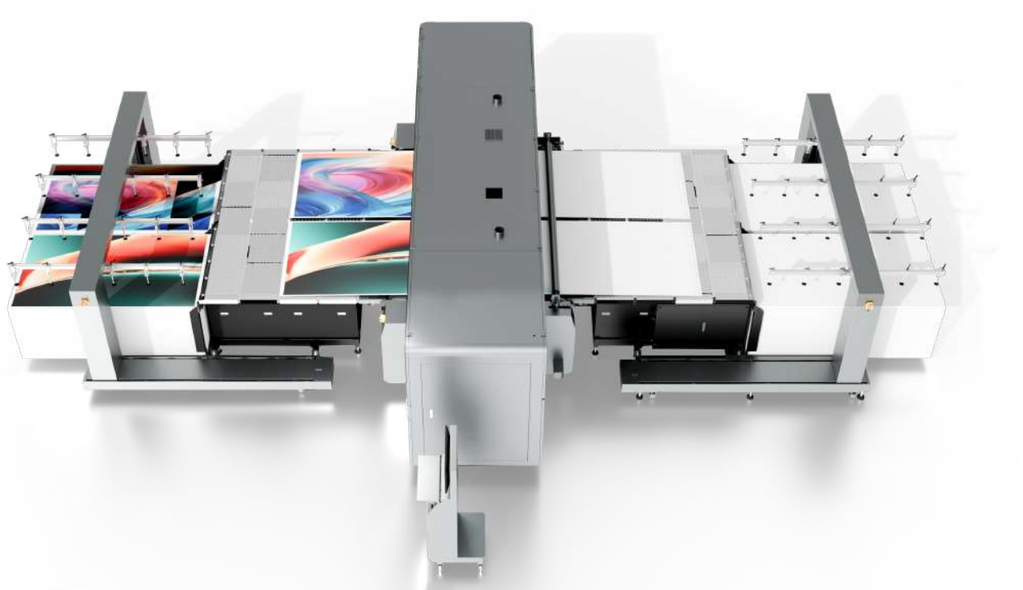
04 单通道独立压墨系统
降低维护成本

05 白墨循环系统
使白墨不易沉淀

06 支持防撞续打功能
保障成品率

07 集成控制界面
各种生产参数集中设置，方便快捷

端到端一体化生产流程，支持拓展更多功能模块



应用场景

广告领域
板材：标识标牌、亚克力、金属板、PVC板、KT板、波纹板、塑料、PC、ABS、3C等；
卷材：灯片、软膜、车贴、喷绘布、刀刮布、灯箱布、无纺布、弹力布、墙纸墙布等。

家装领域
玻璃、木板、瓷砖、橱窗、吊顶、大理石、天花板等

包装领域
各纸类、木制、制版、皮革等

个性化产品领域
礼品、饰品、工艺品、手机壳、数码外壳等

玩具领域
金属、塑料、木制类玩具等

其他领域
塑胶、橡胶、酒瓶、酒盒、化妆品等


样品图

HTA2500 新一代卷板打印扩产利器

01 支持市面通用卷材，支持蜂窝板、中空板等不同材质、厚度的板材；

02 支持汉拓自动上下料方案
更省人工，更少工序；

03 多方案应用，自定义喷头配置，兼容多种喷头排列方式：
1、普通及对称多颜色组合模式可选；
2、彩白、白彩、彩白彩、浮雕肌理画等十余种白墨方案可选。


样品图

312 m^2/h	65 pcs/h	363*3600 DPI
自研京瓷驱动打印技术 产能最高达 312 m^2/h	最高产能：65 pcs/h 高精度模式(标准板材)	多级灰度打印 精度最高达 363*3600 DPI



机型		HTA2500
卷材打印速度	草图模式	312 m^2/h
	生产模式	208 m^2/h
	高精度模式	138 m^2/h
板材打印速度	高精度模式	60 pcs/h（标准板材）
最大打印宽幅		2500 mm，支持单双张
最大介质厚度		30 mm（视重量而定）
最大吸力		20 Kg/m^2
适用介质		KT板、PVC板、亚克力等
最快送料速度		30 s/pcs
上下料方式		步进吸盘式
气源		≥0.5 MPa，600 L/min
设备尺寸		4200*3500*1700 mm（长*宽*高）
包装箱尺寸		3000*2280*1800 mm（长*宽*高），3000*2280*1400 mm（长*宽*高）
设备净重		1200 KG
设备毛重		1500 KG
功率		2 kW(9A)
用电		220VAC 50Hz 1P/N/PE
环境要求		独立、洁净、低尘、少光照、通风良好的工作间 环境温度:18°C~30°C(64°F-86F) 相对湿度:30%~70%(无冷凝)