设备参数

打印指标		
机型	**Kirin 660X**	
技术	Single Pass按需喷印，压电喷墨技术	
墨水颜色	CMYK四色	
墨水种类	水性墨水	
可配置色组数	正反单黑、双色、四色	
最高喷印精度	1200 * 1200 DPI	
最高打印速度	150 m/min	
适用介质	非涂布纸，数码专用纸	
传送方式	卷到单张、卷到卷	
纸张规格	40 - 157 gsm（部分纸张需要测试）	
打印幅宽	350 - 584 mm（视具体配置而定）	
最大送纸幅宽	660 mm	
最大材料直径	1270 mm	
设备指标		
电源	AC380 V / 50 Hz	
功率	主机35 kW，烘干50 kW	
烘干	红外烘干系统	
设备尺寸	11150 * 2050 * 2060 mm（卷到张）	8150 *2050 * 2060 mm（卷到卷）
工作环境		
环境温度	18 - 24 ℃	
相对湿度	40 - 60%	

深圳弘博智能数码设备有限公司

地址： 深圳龙岗区宝龙街道清风大道 39 号
（精密达数字文化产业园 C 栋 2-3 楼——汉弘集团）

电话： +86 0755-23080896　　**邮箱：** info@hanglorygroup.com

传真： +86 0755-23217841　　**网址：** www.hanglorygroup.com

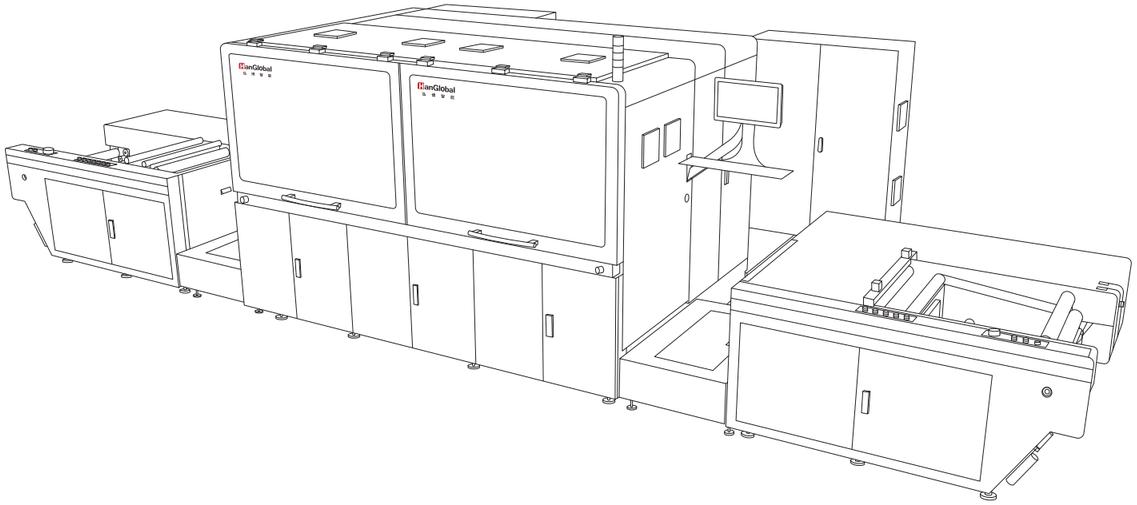
©以上信息仅供参考，深圳弘博智能数码设备有限公司保留最终解释权，如有变动恕不另行通知，最终信息以合同为准。

V1.0/2023

汉弘集团 HANGLORY GROUP | HanGlobal 弘 博 智 能

Kirin660X

书刊数字喷墨全面解决方案



全产品矩阵 全方案设计

书刊数字喷墨全面解决方案,面向商业印刷、POD按需出版印刷、政府文印、工业说明书等需求量身定制

打印幅面：350 - 584 mm　　最高速度：150 m/min　　最高精度：1200 * 1200 DPI

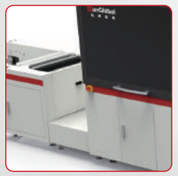
Kirin660X 书刊数字喷墨全面解决方案

Kirin660X为更高要求按需印刷研发，适合POD按需出版印刷、政府文印、工业说明书、商业印刷等国内外市场需求，从差异化以及国际视野出发，带来一款面向工业化生产，具有量产、品质、灵活、可靠、超高回报率等优势的高速轮转喷墨设备，打造符合客户批量化、精品化生产的新一代书刊数字喷墨全面解决方案。

一体化全流程生产

工业化、自动化、一体化的书刊喷墨，涵盖了从送卷、纠偏、打印、烘干、收卷以及后道裁切等全生产流程。





纠 偏 模 块

- 国际大品牌纠偏装置，在运动中对纸张进行自动纠偏，确保纸张输送的稳定性和一致性。



放 卷 模 块

- 主动放卷方式，采用欧洲品牌伺服控制，精确稳定。
- 多节点张力控制系统，控制精度高，张力波动小，加上不设反转机构的正反面印刷的纸路设计，保证纸张输送的平顺高效与图像输出的位置精确。



打 印 模 块

- 1200 DPI更高解析度工业级喷头，保证文字、图形和图像的精度，呈现完美质感。
- 集成式喷墨控制系统，实时监控喷墨印刷系统各个组成部分。
- 每一块喷头均配有独立电子控制，可独立电子调控每个喷头的拼接和垂直，减低调节时间。
- 新型喷头可在高温下运作，在长时间使用时喷头会过热，增加连续打印的稳定性。

裁切模块(选配)

- 裁切、分切，分本堆叠功能可供选配。



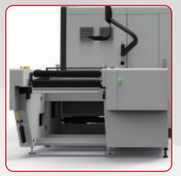
烘 干 模 块

- 强大高效的红外烘干系统，随印刷速度自动调节，减低耗电使用量。
- 在高速印刷时保证所需热风干燥度，采用冷热风形成的风力，大大提升干燥效能。



反 纸 机 构

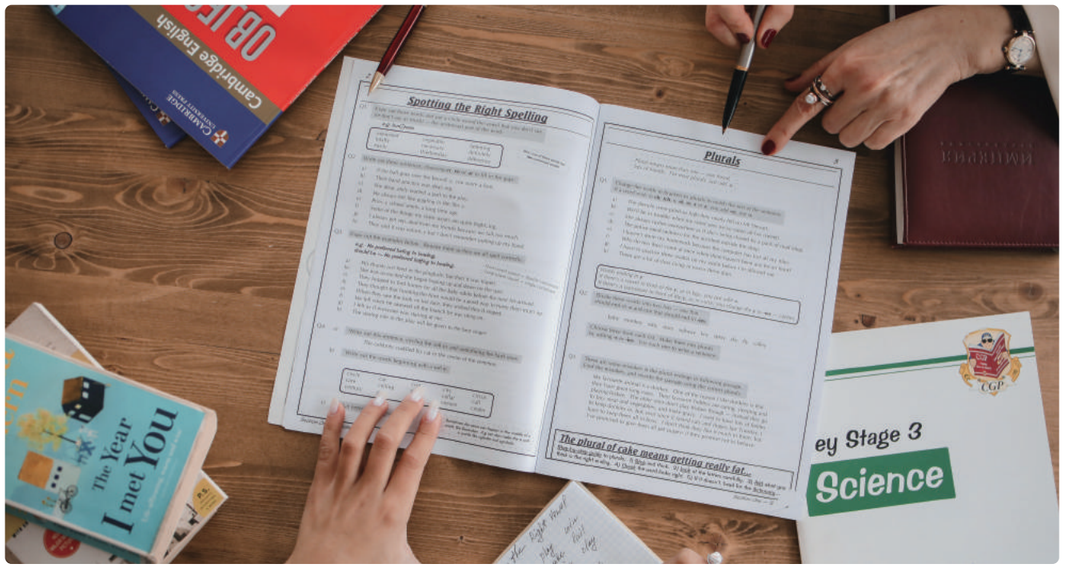
- 免三角架反纸机构，支持多种纸张类型，高速双面印刷更稳定。



收 卷 模 块

- 采用伺服收卷控制系统，收卷张力更平均，张力更稳。
- 将喷印后的纸张整齐收卷，方便后续加工处理。

Kirin660X 书刊数字喷墨全面解决方案



核心亮点

变革生产流程，释放成本效益

- 适合工业化柔性生产，无需制版、按需喷印，灵活性强，兼容大规模生产与小批量定制。
- 对专业技术人员依赖程度低，生产、时间、人员等综合成本减少，实现低库存甚至零库存。
- 带来的高精美画质和超短周期的新业务开发速度，轻松拓展成本效益的书刊按需印刷模式。

品质&效能&稳定 实力新飞跃

- 新一代1200 DPI 喷墨印刷技术，最高150 m/min高速生产。
- 最高1200 * 1200 DPI高精度输出，品质媲美胶印，达到国家书刊印刷质量国标标准。
- 高解析度工业级喷头+集成式喷墨控制系统，一体化机身设计+高精度加工+先进张力控制系统，国际大品牌的核心配件，软硬件实力卓越，确保设备长期稳定生产。

核心自主研发能力

- 掌握数字喷墨核心自主知识产权，自主开发控制软件、机械平台、喷墨系统等核心软硬件。
- 携手喷头厂商，积累超十年高速工业级喷头研究和使用经验，掌握核心喷头驱动技术实现卓越喷墨表现。
- 自研速干墨水，干燥速度更快，图像更加细腻，文字更加锐利，纸张适应性更广，达到绿色环保级别，CMYK鲜艳的色彩几乎匹配胶印油墨色域。独立的墨水产业链，打造喷墨产业生态圈。

全面解决方案能力

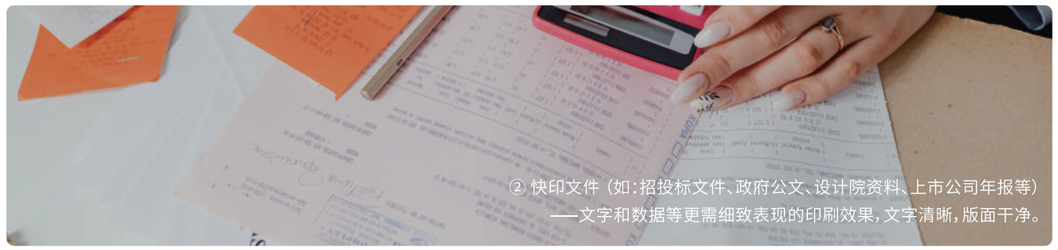
提供印前处理、打印、裁切、墨水等全流程端到端的综合解决方案

- 标配：卷到卷方案 / 选配：卷到张方案
- 应用材质广泛：
  普通胶版纸、数码纸、新闻纸、轻型纸、纯质纸等，无需额外涂布，适用纸张克重范围达到40 - 157 g。
- 适用客户类型：
  出版社，印刷厂，合版厂，图文生产加工中心，大、中型图文快印店等等。

- 适用印刷场景：



① 书刊印刷（如：POD 书，短版图书，补印综合类图书、自出版书、专业类书、馆藏书籍等）
——大幅利用喷码的显著优势，高速输出中、小批量书籍印刷，小字更清晰，图像更出色。



② 快印文件（如：招投标文件、政府公文、设计院资料、上市公司年报等）
——文字和数据等更需细致表现的印刷效果，文字清晰，版面干净。



③ 使用说明书、票据、直邮画册、促销彩页、商业印刷大单
——图像鲜艳，色彩饱和，小字清晰。



④ 教材/试卷
——针对教辅教材以及试卷等印刷，色彩充分还原，对比度高，颜色饱和。



⑤ 报纸/期刊（如：短版报纸，业务期刊等）
——墨量少，黑度够，更细的墨点样图像更有出色的立体层次感，方便快速阅读。

提供整体全面解决方案

- 打印幅宽：350 - 584 mm（视具体配置而定）
- 打印速度：150 m/min（最高）
- 色组配置：正反单黑、双色、四色
- 喷头配置：1200 DPI
- 墨水配置：CMYK



新一代1200 DPI 喷墨印刷技术

新一代1200 DPI技术相对于600 DPI技术，实现了更高的解析度，更准确表现图像、文字等细节，生动的图像品质、纹理，细节和彩色实地的还原效果在高速喷墨印刷领域达到全新水准。

喷嘴内循环技术

- 有效防止墨水发生堵塞问题，保证连续喷墨生产的稳定性，有效延长喷头的使用寿命，减少维护时间和成本。

自带喷嘴补偿技术

- 通过独特的喷嘴补偿技术，可独立调整因喷孔堵塞造成的斜喷断线，达到精美的印刷效果。

适应长时间持续打印

- 喷头具有广泛工作温度适应性，即使在烘干模块满负荷运作的情况下，也能够满足24小时连续生产的要求。同时，其电源板外置，喷头无需装置水冷散热，长期工作不易受温度变化影响，套印稳定、色差少。

优秀色彩管理的系统

- 通过色彩管理系统，轻松实现所见即所得，屏幕软打样与实际打印颜色一致。
- 内置PANTONE®专色色库快速匹配专色，创建并储存新的专色信息。
- 确保同批次，返单印件色彩的准确性和一致性，让印刷品达到稳定的质量标准。



工业数字印刷整体方案提供商

独立喷头驱动技术 | 自研整体控制系统 | 自研智能化MES系统 | 独立墨水产业链 | 全球化服务体系

弘博智能数字印刷裁切系统（选配）

包含放卷器、切纸器、堆叠机和输出皮带，高效完成连线卷筒纸到单页纸堆叠输出生产，实现横切/纵切、错位分本，直接成书芯，广泛适用于POD按需印刷、出版印刷、公文印刷、商业印刷、互联网个性印刷等细分市场。



高效、先进的裁切技术

- 先进的裁切技术，实现横切/纵切、错位分本，满足薄纸裁切。
- 特有的小直径旋转裁切刀，能够保证更小尺寸的精准裁切。
- 可选择1-2把中刀适应不同的需求。

最高生产速度可达连线喷墨设备，保证100 m/min的生产要求

- 采用连线裁切方式，印刷单元和裁切单元通过缓冲单元连接实现全自动连线。
- 准确无误的光标定位和超精准的伺服控操系统，保证高速裁切时每页的裁切精度，减少浪费。
- 先进的裁切技堆叠机内置缓冲器系统，实现不停机堆叠输出，满足最高100 m/min的生产要求。

错位分本，直接成书芯

- 通过简单设置，即可实现错位分本、堆叠，直接成书芯。
- 后工序无需再进行配页分本作业，减少用工，提高生产效率。

数字化人性化简易操作

- 裁切作业、参数调整更简单、快捷，提高效率。
- 操作平台可直接设置横向和纵向的尺寸，减少调节时间。
- 增强用户界面体验，提供更快捷、人性化的作业设置。

结构更紧凑，节省场地

- 模块化设计结构更紧凑，连接、拆卸喷墨设备更方便，节省场地，减少维护。
- 可根据用户需要，裁切成四开等版面，配合折页、配页等后工序处理。



技术指标

技术项目	参数
最高机械速度	100 m/min（视具体材料而定）
裁切方式	连线裁切
裁切纸张克重	40 - 157 gsm（部分纸张需要测试）
纵刀数量	1 - 2 把
横刀数量	1 把
最大裁切长度	760 mm
裁切进纸宽度	140 - 660 mm



弘博书刊DFE数字化工作流程软件优势

印前处理：自动文件规范化检查

- 自动对文件进行规范化检查，确保文件达到印刷标准，确保最终打印效果。

高自动化：丰富后工工艺一键排版

- 提供骑订、堆装、胶装、精装等不同后工工艺的排版一键处理功能，无需手动进行排版，提高效率，减少错误。

一键标注：按需灵活添加类型标记

- 实现一键添加裁切、套准、折叠、贴标、文本标记、变量标记、矩形、线形、及自定义等类型标记，帮助后工序提高准确性和作业效率。

强大色彩管理

- 强大色彩管理系统，支持专色校准和墨量优化。用户可以通过软件调整颜色，以实现精准色彩还原。同时，墨量优化功能可以优化墨水使用效率，提高印刷效果和节约成本。

多客户端同时处理文件

- 基于先进的网页编辑技术，支持多客户端同时处理文件，包含远程多人同时编辑、校对、审稿和预览文件等，充分提高团队效率。

支持可变数据印刷

- 快速实现可变数据的处理和打印，支持多层级可变数据的设计和打印，以及底图、水印、图片等多种元素的自由组合。用户可采用该功能实现个性化定制或复杂印刷品，例如：试卷、票据、防伪印刷等。

强兼容性：无丢失、无走位、无多余

- 文件兼容性强，避免不同格式或版本的文件中出现丢失、走位或多余的情况。

丰富模板：内置常见排版模板，可自定义及储存

- 内置常见排版模板，满足市场通用印刷需求。还可根据用户需要自定义并储存排版模板，拓展应用。

智能订单管理

- 用户可以实现加单、插单、删单、队列打印等功能，通过订单列表实时查看、分类、筛选、搜索订单状态和进度，轻松把控生产进度。

文字边缘锐化处理

- 针对书籍、杂志等对文字要求更高的出版物，采用文字边缘锐化处理功能，使得文字更加清晰、锐利，同时有效减轻文字边缘出现模糊、粗糙情况，提高整体打印效果。

多处理器并行处理，RIP速度可达1200P/分钟

- 高速RIP处理可达1200P/分钟（视具体文件而定），保证用户能够在短的时间内完成文件处理任务，提高工作效率和生产力。

文件管控系统

- 支持操作者权限设定、加密水印/标识、存档、追溯、打印数据统计等多种功能，确保印刷品的质量和保密性。同时还支持远程操作和高清预览，为用户提供了更为便捷的印刷体验。