数码印花全面解决方案

ROCKET 系列

Hybrid Single Pass 多工艺数码印花机

一机覆盖印花生产全流程

进布模块

进布架三种模式 (预先) 可选，①梭织 /②针织 /③针梭两用

精确控制布匹的张力和进布速度，确保织物的尺寸和状态

数码打印模块

90 m/min
最高生产速度（循环头应用）

80 m/min
最高生产速度（非循环头应用）

1185 mm / 1830 mm / 2588 mm / 3020 mm
最大打印幅宽（支持更多幅宽定制）

1250 mm / 1850 mm / 2650 mm / 3050 mm
可用材料幅宽（支持更多幅宽定制）

落布模块

精准的速度和张力控制，

加之静电消除器的配合，使面料叠放更整齐



除毛 & 展平模块

高效的刷毛辊与强力吸风装置相结合，保证布匹表面洁净无尘

超喂、分丝、剥边和压辊的密切配合，确保布匹经向和纬向

都在极小张力情况下平整的贴合在导带的表面

多工艺圆网模块

支持在线上浆，省去定型机上浆工艺

提高印花的鲜艳度和渗透效果

全面降低总氮排放，全面提质、降本、增效

多工艺圆网模块

复合多工艺印花，多套圆网套印一次成型（数码印花后叠加丰富效果）

烘干模块

高效烘干，多种网带模式可供选择，适应各种梭织和针织面料

精准控制温度，保证印花颜色的左右前后一致性和稳定性

ROCKET 核心优势

在线上浆

高效连贯生产：无缝衔接前后工序，生产流程一气呵成

精准质量把控：实时调整上浆参数，确保上浆均匀稳定

节约资源成本：精准上浆避免浪费，减少人工降低成本

* 数据来源于购机客户（国内大型印花厂）实测单面上浆为例

- ↓50% 糊料成本节省≈50%
- ↓50% 总氮排放降低≈50%
- ↑15% 墨水颜色提高≈15%
- ↓10~15% 墨水用量节省≈10%-15%

专利技术

数码与圆网实现高速精准同步，组合工艺实现优势互补、强强联合

精准对位　　复杂效果叠加①　　数码圆网套印一次成型

① 数码模块打印高清花型 / 图案；圆网模块快速铺底色、专色、高遮盖白墨或叠加特殊效果



数码+ 组合多工艺印花

- 金片工艺
- 银片工艺
- 珠光浆工艺
- 胶浆工艺
- 更多工艺……







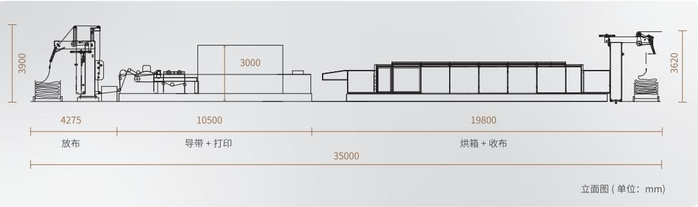




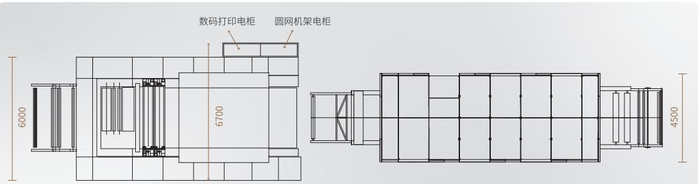




ROCKET 1800 设备安装占地空间要求

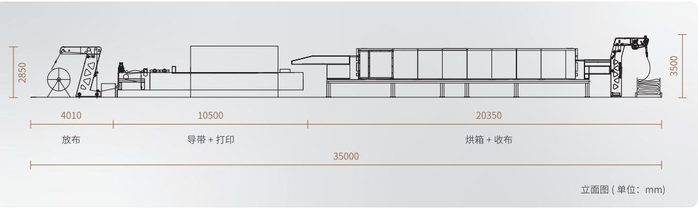


立面图（单位：mm）

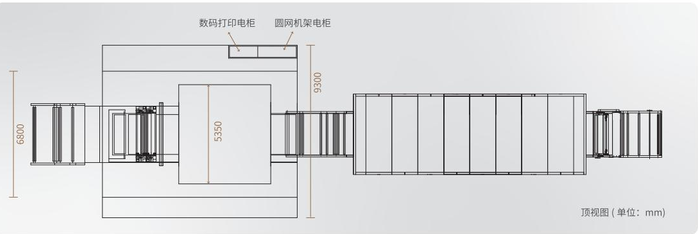


顶视图（单位：mm）

ROCKET 2700 设备安装占地空间要求



立面图（单位：mm）



顶视图（单位：mm）

ROCKET 1800 / 2700 | 参数配置　Hybrid Single Pass 多工艺数码印花机

打印参数		
机型	ROCKET 1800	ROCKET 2700
最高精度	1200*2400 DPI	
最高产能	90 m/min (双排循环头) | 80 m/min (双排非循环头) | 50 m/min (单排循环头)	
打印模式	Single Pass	
喷头规格	工业级压电陶瓷喷头(循环头 / 非循环头可选)	
喷头数量	最高配 272 头	最高配 384 头
颜色模式	4 - 8 色模式(单排 / 双排可选)	
墨水	活性墨水、高温分散墨水、涂料墨水	
墨滴大小	5/7/12/18 pl	
墨水容量	客户自定义	
材料 | 卷取 | 干燥		
承印材料	天然纤维及混纺的机织物等	
最大打印幅宽	1830 mm	2588 mm
可用材料门幅	1850 mm	2650 mm
可用材料克重	50 g/m²-300 g/m²	
进布方式	梭织 / 针织 / 针梭两用 , 三种模式 (预先) 可选	
出布方式	布车	
电、气、水①		
总功率	70 kW	100 kW
烘箱热源	蒸汽(标配)、电、热油、天燃气、液化石油气	
主机电压	AC380 V ±10%, 三相 | 50 Hz / 60 Hz	
供气压力流量	0.6-0.8 Mpa | 1 m³/hr(干燥无油无水汽)	
标准水压	0.2 - 0.3 Mpa	
环境要求		
温度范围(主机)	23 -28°C(73-82°F)	
湿度范围(主机)	45-65%(无凝结)	
安装尺寸		
设备尺寸②(长 * 宽 * 高)	14300 mm*4500 mm*3000 mm	14300 mm*5300 mm*3000 mm
烘箱尺寸 (长 * 宽 * 高)	18000 mm*4300 mm*2800 mm	18000 mm*5100 mm*2800 mm
安装尺寸①③(长 * 宽 * 高)	35000 mm*8500 mm*4000 mm	35000 mm*9300 mm*4000 mm
重量		
主机净重	24 T	26 T
包装后重	26 T	28 T

① 假定烘房四节；　② 放布 + 导带 + 打印；　③非机器装机标准要求 , 可根据场地灵活调整。

ROCKET 1200 /3200 | 参数配置　Hybrid Single Pass 多工艺数码印花机

打印参数		
机型	ROCKET 1200	ROCKET 3200
最高精度	1200*2400 DPI	
最高产能	90 m/min (双排循环头) | 80 m/min (双排非循环头) | 50 m/min (单排循环头)	
打印模式	Single Pass	
喷头规格	工业级压电陶瓷喷头(循环头 / 非循环头可选)	
喷头数量	最高配 176 头	最高配 448 头
颜色模式	4 - 8 色模式(单排 / 双排可选)	
墨水	活性墨水	/
墨滴大小	5/7/12/18 pl	
墨水容量	客户自定义	
材料 | 卷取 | 干燥		
承印材料	天然纤维及混纺的机织物等	
最大打印幅宽	1185 mm	3020 mm
可用材料门幅	1250 mm	3050 mm
可用材料克重	50 g/m²-300 g/m²	
进布方式	梭织 / 针织 / 针梭两用 , 三种模式 (预先) 可选	
出布方式	布车	
电、气、水①		
总功率	50 kW	120 kW
烘箱热源	蒸汽(标配)、电、热油、天燃气、液化石油气	
主机电压	AC380 V ±10%, 三相 | 50 Hz / 60 Hz	
供气压力流量	0.6-0.8 Mpa | 1 m³/hr(干燥无油无水汽)	
标准水压	0.2 - 0.3 Mpa	
环境要求		
温度范围(主机)	23 -28°C(73-82°F)	
湿度范围(主机)	45-65%(无凝结)	
安装尺寸		
设备尺寸②(长 * 宽 * 高)	14300 mm*3900 mm*3000 mm	14300 mm*5900 mm*3000 mm
烘箱尺寸 (长 * 宽 * 高)	18000 mm*3700 mm*2800 mm	18000 mm*5700 mm*2800 mm
安装尺寸①③(长 * 宽 * 高)	35000 mm*7900 mm*4000 mm	35000 mm*9900 mm*4000 mm
重量		
主机净重	22 T	30 T
包装后重	24 T	32 T

① 假定烘房四节；　② 放布 + 导带 + 打印；　③非机器装机标准要求 , 可根据场地灵活调整。