设备参数

机型	**Kirin 660CHD**	
技术	Single-pass，按需喷墨，压电喷墨技术	
墨水种类	高性能水性颜料墨水	
墨滴	小墨滴: 2 pl	中墨滴: 4 pl
印刷方式	CMYK双面印刷	
分辨率及速度	1200*1200 DPI	100 m/min
	900*1200 DPI	135 m/min
	600*1200 DPI	200 m/min
最高走纸速度	200 m/min	
连线最高裁切速度	120 m/min	
传送方式	卷对卷（标配）、卷对张（选配）	
适用介质	双胶纸、数码纸、铜版纸类等	
纸张规格	45-250 gsm	
走纸宽幅	150-660 mm	
最大印刷宽幅	648 mm	
最大材料直径	1270 mm	
设备指标		
电源	AC 380V / 50Hz	
干燥方式	红外+热风+滚筒加热	
整机功率	卷到卷: 95 kW; 卷到张: 100 kW	
设备尺寸(长*宽*高)	9550 * 2050 * 2200 mm（卷对卷）	
	13800 * 2050 * 2200 mm（卷到张）	
工作环境		
环境温度	18 - 24°C	
相对湿度	40 - 60%	

工业数字印刷整体方案提供商

独立喷头驱动技术　自研喷墨控制系统　自研智能化MES系统　独立墨水产业链　全球化服务体系

深圳汉弘数字设备有限公司

地址：深圳市龙岗区宝龙街道高科大道28号——汉弘大厦(总部大厦)　www.hanglorygroup.com

电话：(+86)0755-2308 0896/ 0755-2306 2862　**传真：**(+86)0755-2321 7841　**邮箱：**info@hanglorygroup.com

©以上信息仅供参考，深圳汉弘数字设备有限公司保留最终解释权，如有变动恕不另行通知，最终信息以合同为准。

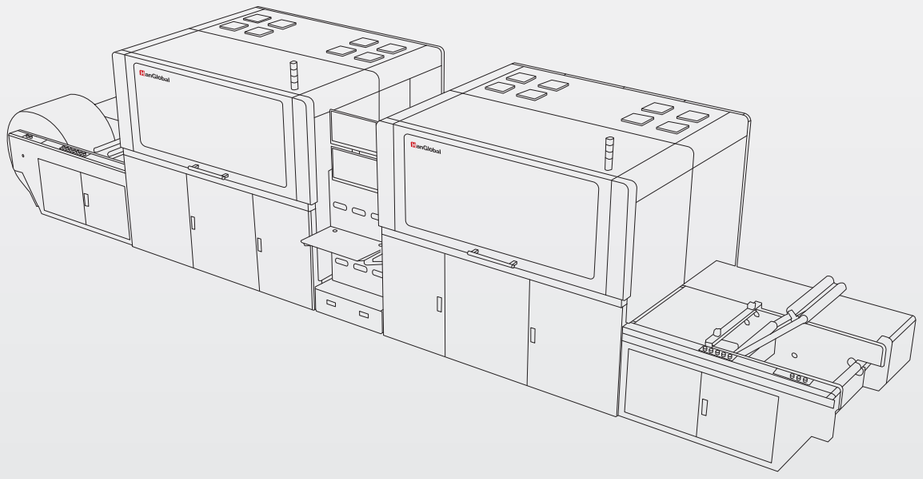
V1.0/2026

汉弘集团 HANGLORY GROUP | HanGlobal 弘博智能

全新 Kirin 660CHD

1200DPI 彩色书刊数字喷墨进阶解决方案

高清彩色CMYK双面高速印刷 | 突破高速喷墨铜版纸打印瓶颈



- 最高印刷速度:200 m/min
- 最高精度:1200*1200 DPI
- 最大印刷幅宽:648 mm
- 最大走纸幅宽:660 mm

* 实际速度受不同纸张、不同活件的影响

Kirin 660CHD

突破高速喷墨铜版纸打印瓶颈

100 | 1200*1200 DPI
最高打印速度：100 m/min

135 | 900*1200 DPI
最高打印速度：135 m/min

200 | 600*1200 DPI
最高打印速度：200 m/min

648 | 最大印刷幅宽：
648 mm

660 | 最大走纸幅宽：
660 mm

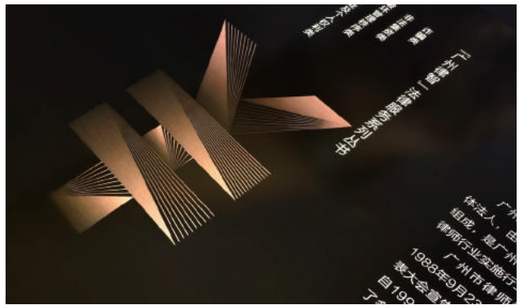


Kirin 660CHD 技术突破

自研专用墨水（专为通用光面 / 哑面铜版纸设计）

- 墨水与设备、喷头、材料等实现深度兼容，确保打印稳定性和色彩一致性；
- 快速干燥、宽广色域、省墨省电、简易维护、优异湿润性等多元优势发挥；
- 兼容常规胶版纸印刷，客户无需反复切换墨水，流畅作业，提升打印效率。





三段式烘干系统（专为通用铜版纸快速干燥设计）

即时烘干系统：

- 减少渗透流平，提高文字精细度，提升颜色显色度；
- 有效防止材料收缩不均引起的起皱现象。

滚筒烘干系统：

- 采用半封闭式滚筒结构，烘干纸路长、热效率利用率高、隔热设计热耗散少；
- 科学布局每段热量，烘干效能均匀稳定，最大程度干燥墨层的同时节能降耗。

热风干燥系统：

- 通过热风循环进一步干燥墨层，同时带走表面湿气，确保纸质表面干爽。



每色独立打印杆

独立色组式打印杆设计，单色、双色、多色订单打印，喷头实现自由切换；
相比于共用打印杆方式，喷头维护更灵活，缩短打印时间，提高生产效率；
未工作喷头组自动进入保湿状态，避免因长时间闲置导致堵塞或性能下降。

稳定走纸设计

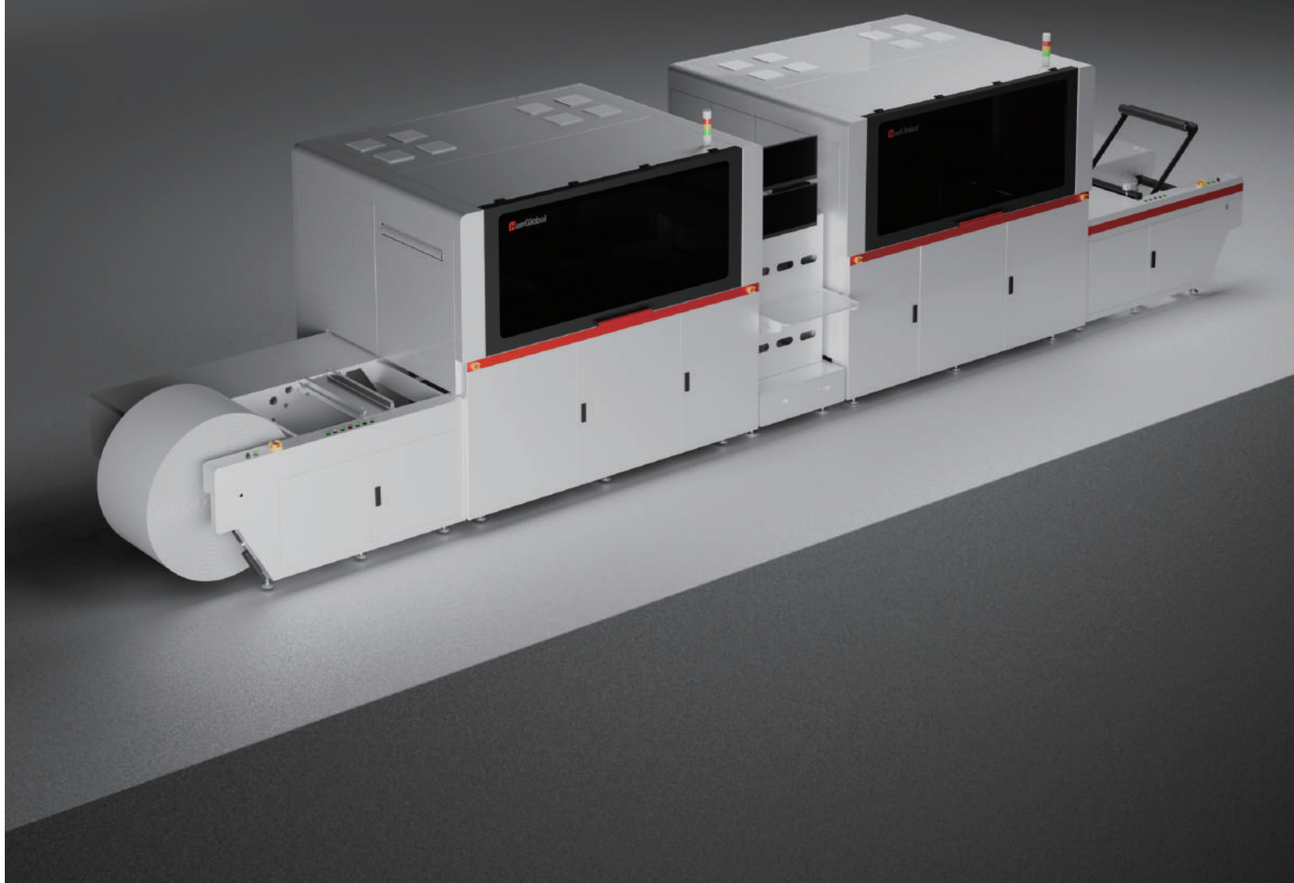
有效防止铜版纸、胶版纸打滑、波动，保证落点精度和四色套准精度。

占地面积更少

整机采用紧凑化设计，集成度更高，占地面积更少。

打印数据高效传输

提高数据处理效率，缩短订单等待时间。



Kirin 660CHD
媲美胶印的速度与品质

全新 1200 DPI 工业级压电陶瓷循环喷头应用

- **更高分辨率：** 1200 DPI 的高精度打印效果，满足工业级应用的高质量需求；
- **更小墨滴：** 墨滴大小缩小至 2pl~4pl，从细腻图像到精微文字均可实现；
- **更高点火频率：** 点火频率高达 80K Hz，提升打印速度，确保高速喷墨下品质稳定；
- **更多喷嘴数量：** 配备 5116 个喷嘴，分布密集，确保覆盖面积广且打印效果均匀。

1200*1200 DPI	2pl~4pl	80K Hz	5116 个
最高精度	墨滴大小	点火频率	喷嘴数量

二级灰度 2+4 pl 打印

成熟应用大型单片压电晶体技术：

该技术利用专有的材料设计技术制造了密集的多晶陶瓷致动器，并且利用薄压电陶瓷基板的制造技术，确保打印头内部图像质量的均匀性和打印质量的提升。

80K Hz 更高点火频率

二级灰度 80K HZ 打印，意味着 Kirin 660CHD 以每秒 80,000 次扫描频率进行高速喷墨，1200*1200 DPI 高精度模式下，生产速度高达 100 m/min 速度，实现比肩胶印的速度与品质。



Single Pass 核心技术完美传承

以精密机械设计与扎实工业制造为基础，全新 Kirin 660CHD 承袭先进的、成熟的 Single Pass 核心打印技术与压电喷墨技术，同时通过多功能的软硬技术驱动，保障了强有竞争力的印刷速度、品质和稳定性。

自研高浓度低水份颜料墨水

独立墨水产业链，能够自主研发具有技术壁垒的水性颜料墨水，且墨水价格更具成本优势。

色彩浓密度显著提高：
更少的墨水用量即可实现相同的显色效果。

干燥速度快：
低水份墨水减少了打印后干燥所需的时间，提升生产效率。

耐久性极佳：
颜料墨水具有较好的抗紫外线能力，不易褪色。

更广泛介质范围：
减少水分渗透对纸张或其他介质的影响，拓展打印介质。

节能降耗：
低 VOC，降低热风或 UV 干燥设备的功耗。

综合省墨 30%

- 喷嘴级循环，墨水不易干，更少压墨；
- 墨滴缩小至 2pl-4pl，1200*1200 DPI 高精度输出，遮盖更强，渗透更少；
- 高性能水性颜料墨水，显著提高色浓度。

高清彩色 CMYK 双面高速印刷

票据可变打印功能（选配）

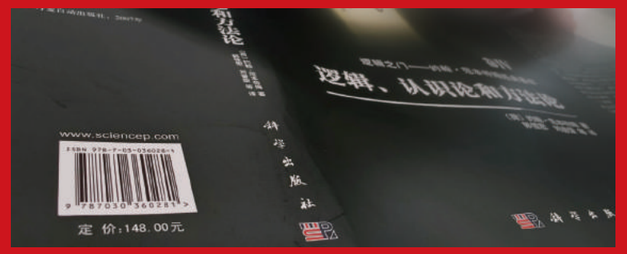
实现可变数据打印功能，支持在每张印品中加入不同的数据（如序列号、条形码、二维码或个性化信息等），非常适合票据、标签、物流单据等印刷的需求。

正背读标套准打印功能

- **实现“读标打印”（选配）：** 在已印刷材料上实现局部打印；
- **实现“正背套准打印”（标配）：** 以保证正背页面套准精度；
- 该功能是书刊、票据、标签、包装印刷等的重要功能。

订单色彩参数记录（选配）

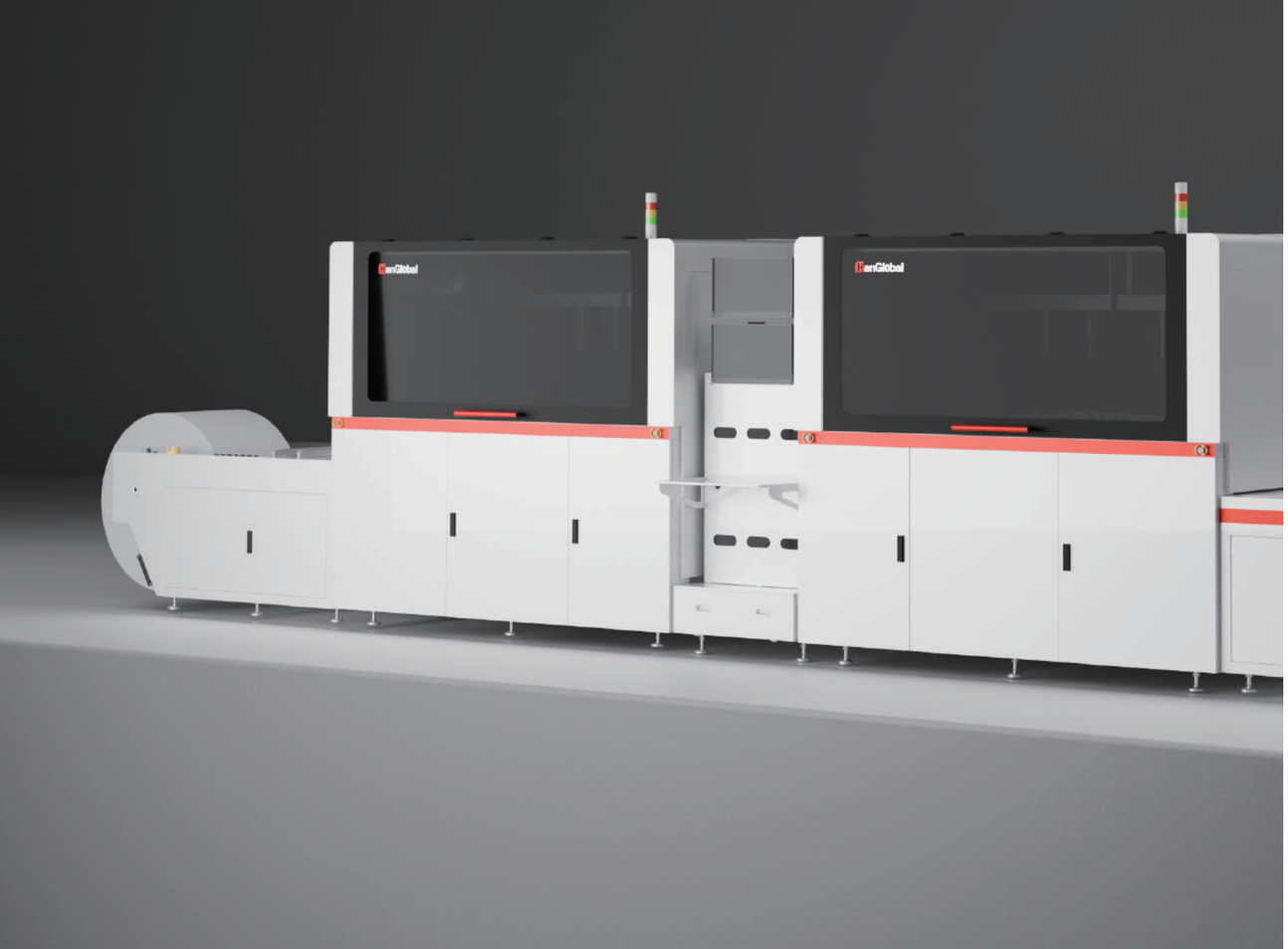
自动存储每个订单所使用的色彩参数，包括使用的曲线、调整的数值。翻单时能够快速调取相同的色彩参数，保证色彩输出一致性，避免重复追色的问题。



Kirin 660CHD
稳定可靠的软硬件平台

喷墨稳定性（喷嘴级的墨水循环）

- **有效防止喷嘴堵塞**：墨水循环可以防止墨水干燥或堵塞，即使打印任务暂停，也能确保喷嘴内的墨水处于流动状态；
- **提高喷墨稳定性**：喷嘴级墨水循环有助于均匀分散打印中产生的热量，防止喷嘴局部过热，确保每次打印的墨水状态一致；
- **维护次数更少**：通过持续的墨水循环，减少清洗喷嘴的频率及浪费，提升整体运行效率，节省维护成本。

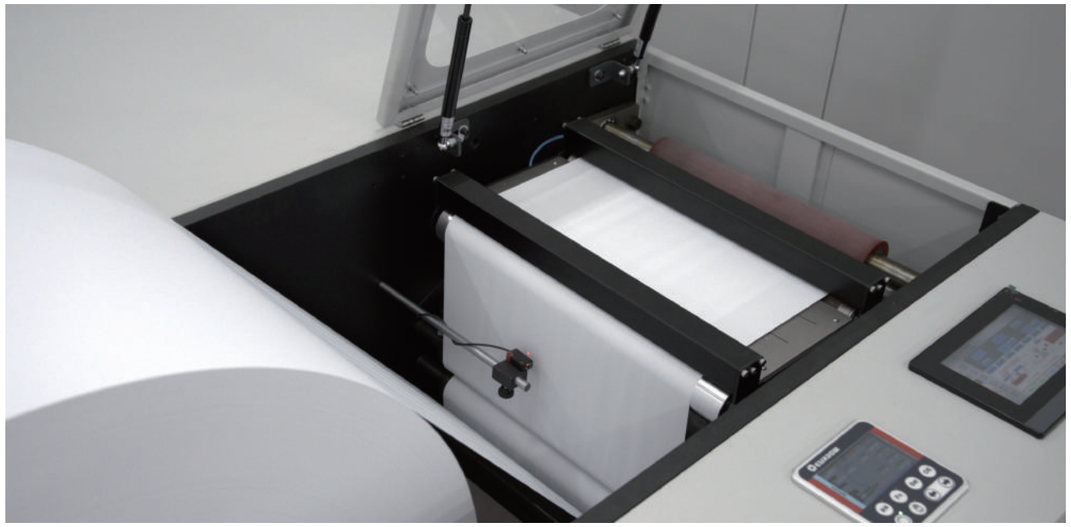


输送稳定性（多技术加持）

- **多节点张力控制系统**：控制精度高，张力波动小，保证纸张输送的平顺高效；
- **免三角架反纸机构**：不设反转机构实现正反面印刷的纸路设计，高速双面印刷更稳定；
- **纠偏装置**：确保高速运动中纸张输送的稳定和一致；
- **伺服控制**：收放卷模块均采用伺服控制系统，精确稳定。

机架稳定性（客户认可的经典机型）

- **模块化紧凑设计**：设备结构紧凑，美观大方；纸路短，占地少，不仅省料而且走纸精度更高；
- **加强式机架**：在长期高负荷运行下能够持续保障设备的高精度和可靠性；
- **机架拉梁布置合理**：保证机架整体稳定性及可靠性，长期运转后精度不下降；
- **整机高精度导纸辊**：辊体跳动度≤0.015 mm，装配后跳动度≤0.02 mm。



体验极致的文件效率（基于先进数字化处理流程）

结合高效文件处理与预印刷管理、智能化生产协同与先进数字喷墨技术，革新了传统书刊印刷模式，从文件处理到成品交付的全流程实现自动化、高效化，带来了前所未有的效率提升、成本节约和品质保障。

享受卓越的正确解析（基于专业印刷 RIP 引擎）

- **解析能力更高**：正确解析国内外 PDF 格式，准确还原文件内容；
- **色彩还原更高**：闭环国际标准 ICC 色彩管理，色彩还原度高、细节逼真；
- **高精度的网点技术**：网点精细，成像精度高，且有多种网点适用于不同印刷需求；
- **更多技术支持**：具有文字的抗锯齿和边缘锐化技术、叠印、专色处理等功能。

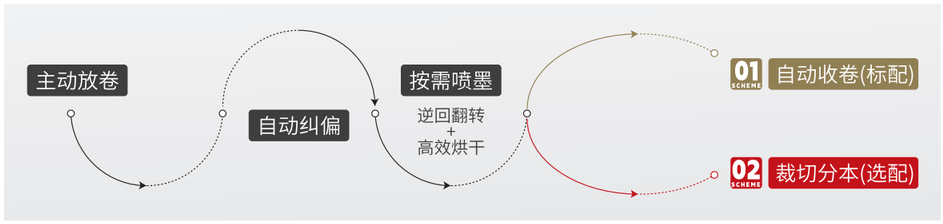
- 更高的 PDF 文件解析能力
- 更高的国际标准色彩还原能力
- 更高的网点精细度印刷技术
- 更强的抗锯齿及边缘锐化技术
- 更强的叠印与专色处理功能

Kirin 660CHD 机型配置(多方案可选)



01 SCHEME 卷对卷方案(标配)
一体化全流程卷对卷生产

02 SCHEME 卷对张方案(选配)
一体化全流程卷对张生产



高效、先进的数字印刷裁切系统(选配)

全自动连线:
印刷单元和裁切单元通过缓冲单元无缝连接。

先进的裁切技术:
实现横切 / 纵切、错位分本,满足薄纸裁切。

不停机堆叠输出:
连线最高裁切速度达至 120 m/min。

错位分本、堆叠,直接成书芯:
后工序无需再进行配页分本工作。

灵活后工序处理:
可根据用户需要裁切成四开等版面,配合折页、配页等。

印材与应用场景

- **广泛的印刷材质:**铜版纸、胶版纸、数码纸、新闻纸、卡纸、轻形纸、纯质纸等;
- **细分的应用场景:**按需出版书刊印刷(POD书、短版图书、补印综合类图书、自出版书、专业类书、馆藏书籍等)、试卷/教辅教材、快印文件(招投标文件、政府公文、设计院资料、上市公司年报等)、商业印刷(使用说明书、票据、培训手册等)、报纸/期刊(短版报纸、业务期刊等)。

