设备参数

机型	**LabStar 330HD**
喷头分辨率	1200 DPI
墨水	
墨水类型	UV 油墨
墨水颜色配置	标准模式为白+CMYK，可选配 3 色专色
打印基材	
适用材质	PET/PVC/PP/PE/BOPP等薄膜、合成纸类、铜版纸类及铝箔等特殊材料
材质幅宽	75-350 mm
收放卷最大直径	800 mm
收放卷轴	3"（气胀轴）
材质厚度尺寸	0.02-0.5 mm
进料方式	卷对卷
材质换卷方式	双臂气动抬升换卷
设备指标	
设备尺寸	5020*1600*2130 mm（长*宽*高）
设备净重	4900 KG
功率	40kW / AC 380V
气源	工业气源 0.6-0.8 Mpa，洁净无水凝
环境温度	18-25℃，独立、洁净、低尘、少光照、通风良好
相对湿度	40-65%(无冷凝)
输入格式	TIFF，PDF等
UV固化方式	组合式 UV 干燥方式（LED+传统）
传输方式	高速 PCIE 传输
其他功能	张力检测功能、电晕功能、除尘功能、静电去除功能、模块化烘干组件、断纸检测功能、打印高度设置功能、墨水消耗自动检测功能、全伺服控制系统等

工业数字印刷整体方案提供商

独立喷头驱动技术　自研喷墨控制系统　自研智能化MES系统　独立墨水产业链　全球化服务体系

深圳汉弘数字设备有限公司

地址：深圳市龙岗区宝龙街道高科大道28号——汉弘大厦(总部大厦)　www.hanglorygroup.com

电话：(+86)0755-2308 0896/ 0755-2306 2862　**传真：**(+86)0755-2321 7841　**邮箱：**info@hanglorygroup.com

©以上信息仅供参考，深圳汉弘数字设备有限公司保留最终解释权，如有变动恕不另行通知，最终信息以合同为准。

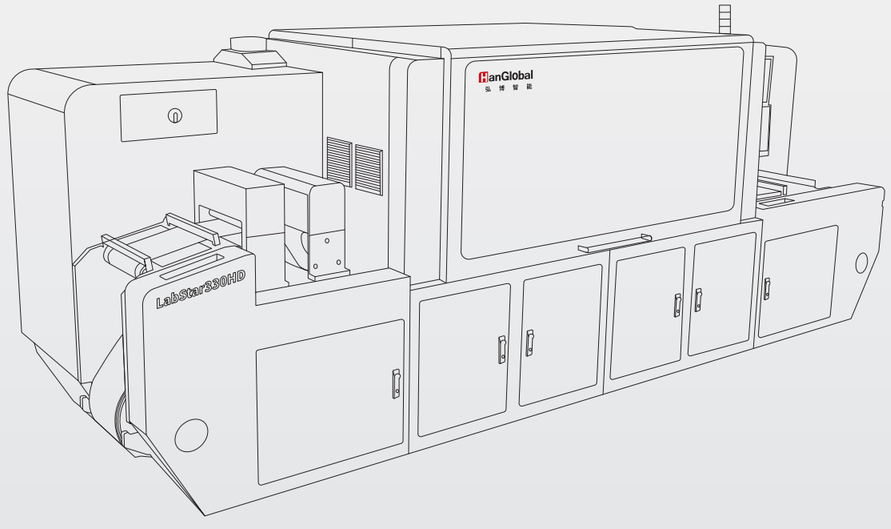
V1.0/2026

汉弘集团 HANGLORY GROUP | HanGlobal 弘博智能

LabStar 330HD

1200 DPI高速标签数字印刷机 | 单机系列

标签&软包装全面进阶的喷墨竞争力



最高速度：120 m/min　最高精度：1200*1200 DPI　墨滴大小：2pl，4pl

颜色方案：升级 8 色方案　核心技术：Single Pass 技术，1200 DPI技术



数字喷墨系统

弘博智能新一代 LabStar 330HD，Single Pass 按需喷墨技术与新一代 1200 DPI 技术应用突破，完美适用于广泛标签、软包装和商品展示的高效、品质、连续、稳定的生产作业。

全面升级的产品力，为您的生产车间带来更出色的图像质量和交付效率，以更低的成本和更高的产量快速响应市场需求。

大幅提升的产能——速度最高达120 m/min

全新 1200 DPI 工业级压电陶瓷循环喷头应用：速度全面提升

成熟 Single Pass 技术与压电喷墨技术：保证高速打印质量稳定

集成式喷墨控制系统：实时监控喷墨印刷系统各个组成部分

高效订单管理系统：不停机加载文件，实现无缝换单，效率更高



业界领先的品质——1200*1200 DPI高分辨输出

网点更小，墨滴更细，对复杂图案、精微文字表现更出色

最大墨滴 4 pl，色彩鲜艳饱满；最小墨滴 2 pl，细节清晰锐利

实现更平滑的渐变和图文细节

扩展色域



全新8色模式——支持 W+CMYK+OVG 颜色模式

模式升级	标准机型	选配方案	增效模块
7 色模式升级至 8 色模式，专色色域覆盖率达到 93%以上	白+ CMYK	支持选配 3 组专色 O（橙）、V（紫）、G（绿）配置扩展色域	支持拓展更多特殊工艺，选配柔印、数码烫金/ 数码上光等增效模块打造一体联动线

坚固耐用，更省成本

收放卷双墙板设计，提供更强的机械强度，卷材收放快速

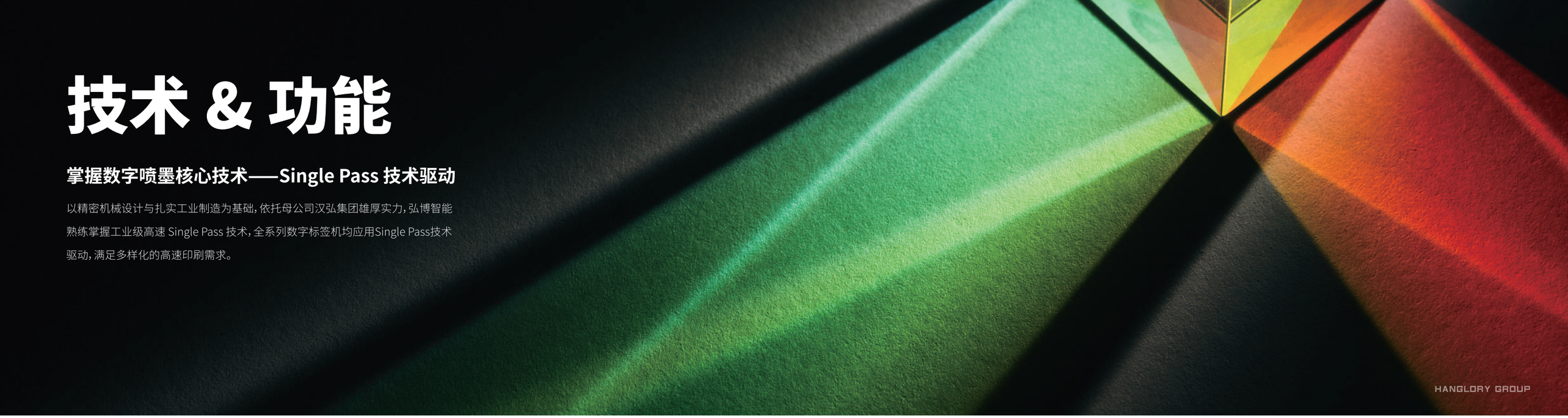
伺服收放卷系统，运动张力更平均稳定，减少材料浪费

创新结构设计，张力稳定，浪费更少，达到更高的性能

Super Save 智能省纸系统，智能回溯续打，节省换单过程损耗

模块化机械结构设计，整机用料扎实，占地面积更少

全自动喷头维护功能，简易喷头保养，极低维护成本



技术 & 功能

掌握数字喷墨核心技术——Single Pass 技术驱动

以精密机械设计与扎实工业制造为基础，依托母公司汉弘集团雄厚实力，弘博智能熟练掌握工业级高速 Single Pass 技术，全系列数字标签机均应用Single Pass技术驱动，满足多样化的高速印刷需求。

自研核心喷头驱动技术

企业具备自主研发核心喷头驱动系统和整体控制系统的能力，使得客户能够极致发挥工业级喷头的卓越性能。独立自主的研发能力，使得弘博能够为客户提供全面的技术支持，解决客户在生产过程中遇到的各种挑战。

成熟的压电喷墨技术应用

与日本头部喷头品牌深入合作，积累超十年稳定喷墨生产经验。成熟的压电喷墨技术应用，实现精准喷墨控制，适用于复杂图案和细致文字的打印。







多样化功能满足

- **二次追印预套位功能**
  减少套印中废品率，提高材料利用率与生产效率。
- **防断电负压保护系统**
  突然断电不会漏墨，在突发情况下保护设备和材料。
- **全伺服控制系统**
  提供精确的驱动和控制，确保每个打印部件的协调工作。
- **模块化烘干组件**
  确保墨水在最短时间内干燥，避免模糊和交错，提高打印速度。
- **电晕功能&除尘功能&静电去除功能**
  电晕处理可改善墨水的附着力；
  除尘功能有效清除材料表面微小颗粒；
  静电去除功能消除了静电对打印质量的负面影响。

丰富检测技术支持

- **翘曲检测和自动避让技术**
  减少因材料翘曲导致的损失，保护喷头，减少停机，不浪费材料。
- **断纸检测功能**
  实时监测材料传输状态，断纸立即停止，避免浪费和设备损坏。
- **打印高度设置功能**
  根据不同厚度的材料调整喷头的喷射参数，防止打印终端材料拱起碰擦喷头。
- **张力检测功能**
  确保材料在打印过程中保持适当的紧张程度，以防止卷材变形。
- **墨水消耗自动检测功能**
  墨量精准监测和计算，全面优化墨水管理，超低油墨损耗，精准控制成本。

墨水 & 应用

高性能 UV 墨水

持续研发高性能墨水，提高耐候性、快干性和色彩表现，以最小的墨水消耗实现卓越的、高效的、稳定的打印质量，其环保特性更符合可持续性发展需求。

- 快干特性
- 材质适应性强
- 耐候性增强
- 色彩饱和度高
- 高耐磨性
- 高耐晒性

弘博智能斩获权威 Fogra PSD 数码印刷认证

颜色准确性：实现一致的颜色再现

输出流程：实现可重复的印刷生产

工作流程：符合 PDF/-X 的工作流程

（具备持续实现一致的印刷质量和色彩准确性能力）

获得印刷行业最具权威的专业认证之一
美国 Idealliance G7 认证最高级别认证证书

进行数据化、规范化、标准化的生产

维持长期的、稳定的、可重复的印刷状态

通过 G7 Colorspace 级别

HANGLORY GROUP

打印材质

纸类	膜类	特殊应用
铜版纸、哑光纸、 热敏纸、合成纸、特种纸等	合成膜材料 如：PE、PP、PVC、PET等为主	长度不受限制 可通过拼图方式实现长图 金属箔、软管片材、折叠纸盒等

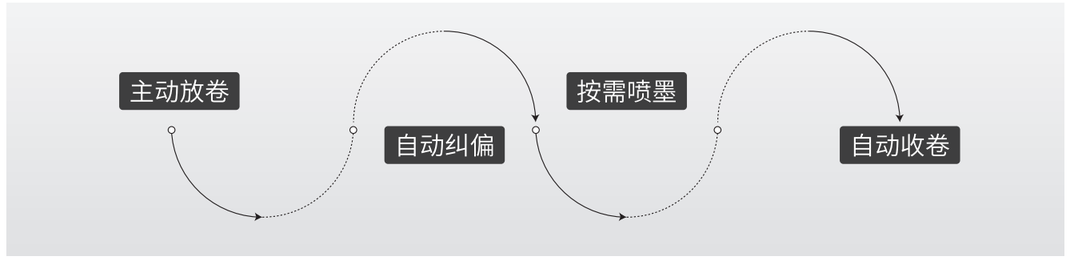
广泛场景



机型方案（可选）

卷对卷方案（标配）

一体化全流程卷对卷生产



组合方案（选配）

支持灵活拓展，升级为Hybrid组合联动线

柔印单元	增效单元	模切后加工单元	其他单元
支持多色加装 灵活加装至喷墨单元前或后 满足多工艺标签一次成形 真Pantone®覆盖 (实现真专色)	完美实现数码热(冷)烫金、光油工艺 精准控墨，墨量厚度可调， 实现精细立体字效果	整合一体式后加工模块， 一体化连线生产、一体成品收卷 更多后收纸工艺可供客户选配	覆膜、复合、清废 等功能模块