设备参数

机型	**LabStar330S Hybrid**
生产模式	
最高印刷速度	50 m/min
喷头分辨率	600 DPI
墨水配置	
墨水类型	UV 油墨
颜色配置	标准模式为白+CMYK，最高支持 7 色模式
打印基材	
适用材质	PET/PVC/PP/PE/BOPP等薄膜、卡纸及铝箔等特殊材料
材质幅宽	75-350 mm
最大打印幅宽	322 mm
收放卷最大直径	800 mm
收放卷轴	3"（气胀轴）
材质厚度尺寸	0.02-0.5 mm
进料方式	卷对卷
材质换卷方式	双臂气动抬升换卷
设备指标	
设备尺寸	**数码单元：** 1698*1584*1922 mm(长*宽*高)(不含收放卷)
设备净重	**数码单元：** 1500 KG(不含收放卷)
功率	40kW / AC 380V
气源	工业气源 0.6-0.8 Mpa，洁净无水凝
环境温度	18-25°C，独立、洁净、低尘、少光照、通风良好
相对湿度	40-65%(无冷凝)
输入格式	TIFF，PDF 等
UV固化方式	组合式 UV 干燥方式(LED+传统)
传输方式	高速 PCIE 传输
其他功能	张力检测功能、电晕功能、除尘功能、静电去除功能、模块化烘干组件、断纸检测功能、打印高度设置功能、墨水消耗自动检测功能、全伺服控制系统等

工业数字印刷整体方案提供商

独立喷头驱动技术　自研喷墨控制系统　自研智能化MES系统　独立墨水产业链　全球化服务体系

深圳弘博智能数码设备有限公司 (汉弘集团成员)

地址： 深圳市龙岗区宝龙街道高科大道28号——汉弘大厦(总部大厦)　www.hanglorygroup.com

电话： (+86)0755-2308 0896/ 0755-2306 2862　**传真：** (+86)0755-2321 7841　**邮箱：** info@hanglorygroup.com

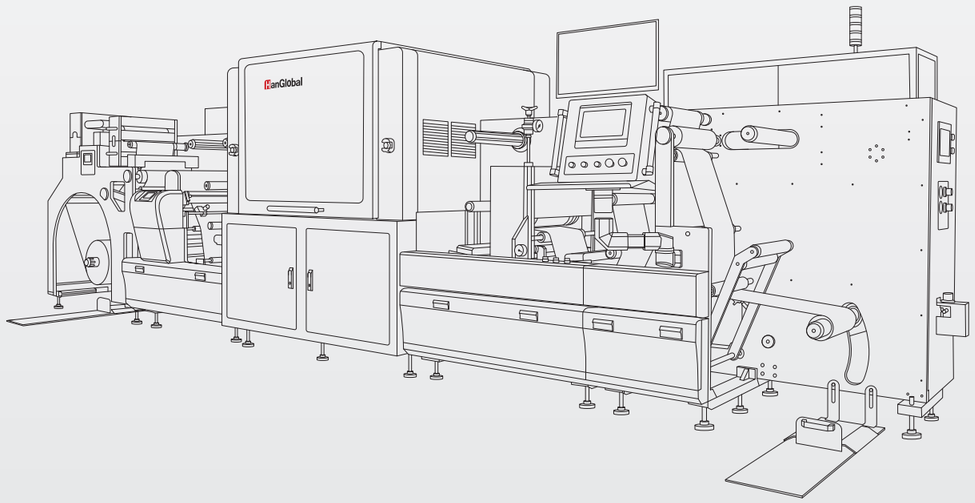
©以上信息仅供参考，深圳弘博智能数码设备有限公司保留最终解释权，如有变动恕不另行通知，最终信息以合同为准。

V1.0/2025

汉弘集团 HANGLORY GROUP | HanGlobal 弘博智能 | HanGlobal 弘源数码

LabStar330S Hybrid

标签组合式喷墨印刷生产线



600 DPI
最高分辨率

50 m/min
最高印刷速度

322 mm
最大打印幅宽

多方案可选，按需灵活组合：

7色数码、多色组柔印、凸印、烫金、胶面印刷、覆膜、复合、模切、清废、不停机收放卷、过接头自动避让功能、联机数码增效等

「数柔」多元组合方案

“数字印刷”与“柔印”的混合印刷，这一创新模式几乎可以实现数字标签喷墨与传统印刷多工艺的丰富组合，打破了不同印刷方式之间的局限，提供了前所未有的创意实现能力和供应链灵活性。



数字印刷显要优势

数字喷墨印刷无需制版、按需直喷，换单高效灵活且无需停机，支持高清可变数据印刷，安全环保生产等特性，精准匹配当前短版、多品种、快交付、小批量、多工艺标签印制需求，完美契合 SKU 拓展与定制化营销趋势。

柔印技术显要优势

高速、长版印刷成本低，实地色密度高，大面积底色打印高效均匀，在 PET、BOPP、PE 等薄膜材质上表现优异，更可联线多种加工工艺（如模切、烫金、上光），实现多层标签、转移标、防伪标签等丰富应用。



LabStar330S Hybrid

从材料放卷、印刷、增效处理到成品裁切收卷，集成端到端标签生产联动线，完美结合多工艺标签产品，联线自动化高效生产，更省人工、更高效率，满足多种工艺标签一次成型。



可选方案



• 7 色数码

标准机型

◦ 白 +CMYK

选配方案

◦ 增加 1-2 组专色（O、V、G 可供选择）

◦ 选配 1 组或 2 组喷印光油 / 哑油或 3D 光油，逆向光油等特殊效果

◦ 选配数码烫金覆合模块打造一体化生产线，连线实现冷烫增效工艺

• 多色柔印

支持多色加装

◦ 多种印刷技术兼容

◦ 满足多功能一次成形

◦ 可灵活加装至喷墨单元前或后

真 Pantone®(真专色) 覆盖

◦ 实地色密度高，大面积底色打印高效均匀

◦ 在 PET、BOPP、PE 等薄膜材质上表现优异

◦ 特殊标签应用（多层标签、转移标、防伪标等）



• 光油增效

光油 / 哑油

◦ 灵活增效，局部光油、哑油或满版光油、哑油自由切换

◦ 工序简单，耐久性佳，光油边缘平滑，均匀性好

◦ 细线条纹理光油喷印，最小可达 0.07mm

逆向光油

◦ 高反差的浮雕、光影效果，在日化、酒标等标签应用广泛

◦ 硬度高、耐磨性强，触感光滑且环保安全，干燥后气味低

◦ 模拟逆向上光，可达细沙 / 中沙 / 厚沙等效果，一次性完成同一平面上的光油高度差异对比



• 烫金增效

独创数字烫金

◦ 突破性实现数字无版烫金，可实现 0.1mm 超细线条烫金

◦ 精准呈现玫瑰金、哑金、镭射金等超 10 种特殊金属效果

◦ 支持局部与满版烫金，满足奢侈品标签复杂纹路烫印需求

冷烫

◦ 无热源的柔性烫金方案，对热敏材料友好

◦ 工艺灵活性更高，支持前冷烫、后冷烫

◦ 无需传统热烫的加热装置，节省工序及成本

全息平压平在线定位烫金（可选配置）

◦ 在平压平烫金基础上，融入全息图像技术与实时定位系统，实现高精度烫金与防伪信息

◦ 负责全息图案结合在线定位烫金，为高值产品（如奢侈品、药品等）提供精准溯源性能

◦ 全息效果赋予标签独特光泽与立体感，与烫金工艺的金属质感叠加，营造奢华视觉效果



• 联机数码增效

行业创新的 Hanlabel Ultra 数字增效单元

行业突破！支持单机离线应用或与数字印刷机连线增效，按需灵活响应标签工艺，同时实现数字冷热双烫（首创）、丰富光油套印、精细立体字效果，代替圆丝印，喷头具备自动清洗、保湿、废墨回收功能，适应如热敏感等更广泛标签材质。

72 m/min	4800*1200 DPI	0.3 mm（最高）
最高产能	最高精度	光油厚度



• 胶面印刷

创新组合工艺实现更精准正背套准

- 将柔印组中的胶面印刷单元组合至喷墨单元的最后，以保障喷墨单元的安全性
- 保障材料二次复合喷头的安全及正背套准，正反套印误差控制在 ±0.1 mm 以内
- 广泛应用在食品、药品、日化、电子领域，增加同一面积下的展示内容，丰富标签多样性
- 满足“一标多用”的多功能需求，又赋予标签“正背印刷”的多层次视觉魅力

• 凸印方案

特殊效果的多元工艺

- 凸印在数字油墨表面的附着力更强，能让后道冷烫效果更出众
- 在数字油墨上采用凸印工艺印刷光油，可兼容碳带打印需求
- 凸印的哑油能更好地提升表面哑度质感



• 丝印方案

特殊效果的多元工艺

- **特殊油墨兼容性强：**如荧光墨、温变墨等，适合厚膜印刷（50-300μm）
- **遮盖印刷能力突出：**适配圆丝单元应用于电子产品的透光遮盖，具有墨量大、附着力强、遮盖性好的特点
- **低成本小批量优势：**制版成本低于凸印，适合高端个性化定制的小订单

• 复合工艺

整合一体式后加工模块

- 支持 BOPP、PET、光面、哑面、触感膜等丰富薄膜类型
- 自动张力控制避免薄膜拉伸变形，一体化连线复合生产



• 模切工艺

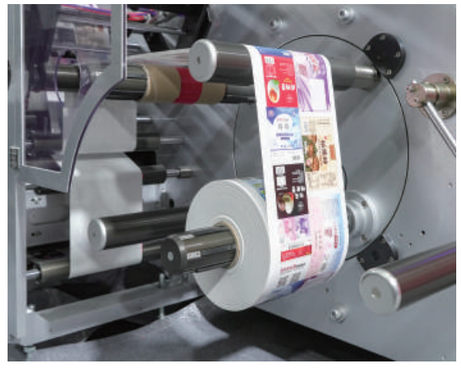
整合一体式后加工模块

- 间歇模切、全转模切按需灵活选择，一体化自动裁切成型
- 异形标签裁切无忧，且无需更换磁性底辊，降低生产成本
- 平压平模切成本低交期快，客户可根据实际选择模切方式

• 清废工艺

整合一体式后加工模块

- 不停机清废、滚雪球清废可选，废料处理效率提升
- 减少工序切换，模切后可直接清废，无需二次处理



• 连续化、智能化生产

不停机收放卷 & 过接头自动避让

- 自动收放卷技术，不停机实现万米大单轻松自动接纸，节省换料损耗
- 当材料上有异物并超过打印高度，喷墨单元将自动识别，并自动停机

墨水 & 应用

高性能 UV 墨水

持续研发高性能墨水，提高耐候性、快干性和色彩表现，以最小的墨水消耗实现卓越的、高效的、稳定的打印质量，其环保特性更符合可持续性发展需求。

- 快干特性
- 材质适应性强
- 耐候性增强
- 色彩饱和度高
- 高耐磨性
- 高耐晒性

打印材质

纸类	膜类	特殊应用
铜版纸、哑光纸、热敏纸等	薄膜材料（如BOPP、PE、PP、PET等） 亮银、镀铝材料及模内材料	长度不受限制，可通过拼图方式实现长图 金属箔、软管片材、金银及白卡、灰卡纸盒等

广泛场景





权威认证

弘博智能 LabStar 系列数字喷墨印刷机通过多个国际权威认证。
这不仅意味着企业在色彩管理、工艺规范与印刷品控方面比肩国际先进水准，更以权威背书，彰显了弘博智能在数字喷墨印刷领域厚积薄发的强劲综合实力。

斩获权威 Fogra PSD 数码印刷认证

- **颜色准确性：**实现一致的颜色再现
- **输出流程：**实现可重复的印刷生产
- **工作流程：**符合 PDF/-X 的工作流程（具备持续实现一致的印刷质量和色彩准确性能力）

获美国 Idealliance G7 认证最高级别认证证书

- 进行数据化、规范化、标准化的生产
- 维持长期的、稳定的、可重复的印刷状态
- 通过 G7 Colorspace 级别

核心实力

弘源数码由汉弘集团（弘博智能）& 源铁机械强强联合打造，重磅推出 LabStar 系列 Hybrid 多工艺标签印刷组合生产线，集成多项首创技术，全面承袭汉弘集团（弘博智能）在标签数字印刷的雄厚实力与源铁机械在传统柔版工艺的强大积淀，为客户提供标签高速交付“全场景”解决方案。

数码与传统强强联合

- **掌握数字喷墨核心技术**
  - 具备自主研发核心喷头驱动系统和整体控制系统的能力
  - 熟练掌握工业级 Single Pass 技术与压电喷墨技术应用
  - 携手国际喷墨巨头合作，承袭超十年稳定喷墨生产经验
  - 掌握喷头特殊拼接、软硬件处理等，提供全面技术支持

- **柔版核心技术完美传承**
  - 承袭超 20 年标签机械行业丰富经验，技术力量坚实
  - 强大的多工艺扩展能力，多种传统印刷技术融会贯通
  - 掌握高精度套准、纸路张力控制等标签机械核心技术
  - 紧随国际市场需求，创新实现多种工艺的个性化订制



多元技术&功能支持

- **走纸稳定设计**
  - **超短彩虹桥纸路设计**：极致套准精度，避免因卷材翘曲划伤喷头
  - **喷头直线拼接缝合技术**：实现整版图文无缝打印，喷头定位精度可达微米级
  - **喷头恒温控制系统**：喷头温度恒定，持续工作无色差，长单、返单色彩稳定
  - **伺服收放卷系统**：张力稳定，一键升降轻松换卷，超大卷纸走纸高效且流畅
  - **多套水冷系统**（喷头、UV 水冷辊、底板等）：支持热敏纸、热收缩膜、单层薄膜等

- **智能打印设计**
  - **无缝换单系统**：无限版长，无接缝图案打印，实现灵活高效换单生产
  - **智能操作系统**：集成控制界面，便捷省心易上手，轻松实现一人多机操作
  - **订单管理系统**：支持不停机加载文件，灵活加单、插单、删单、返单等
  - **全彩可变数据**：支持各类动态可变数据 & 图文打印，精微细节清晰识别
  - **智能待机设计**：瞬时恢复生产，真正实现“一张起印”的超短单生产

- **成本节省设计**
  - **Super Save 智能省纸系统**：智能回溯续打，节省换单过程损耗
  - **创新机械结构设计**：一体式、集成式、模块化，占地面积更少
  - **二次追印预套位功能**：大幅减少套印过程中材料和时间浪费
  - **墨量精准计算软件**：实现超低油墨损耗，精确控制油墨成本

- **喷头保护功能**
  - **翘曲检测和自动避让技术**：保护喷头，减少停机，不浪费材料
  - **全面材料厚度 & 断纸检测**：防止打印中断，材料拱起擦碰喷头
  - **全自动喷头维护功能**：集成控制界面简易操作，极低维护成本
  - **防断电负压保护系统**：突然断电不会漏墨，订单打印连续稳定