设备参数

机型	**LabStar 330mini**	
喷印模式		
喷印方式	单面	
喷印速度	50 m/min (600*600 DPI)	25 m/min (1200*600 DPI)
分辨率	600*600 DPI	
打印幅宽	标配: 216 mm	最大支持选配: 322 mm
墨水		
墨水类型	UV 油墨	
墨水颜色配置	标配 CMYK (可选白或双白)	
打印基材		
适用材质	PET/PVC/PP/PE/BOPP 等薄膜、合成纸类、铜版纸类及铝箔等特殊材料	
材质幅宽	75-350 mm	
收放卷最大直径	600 mm	
收放卷轴	3"(气胀轴)	
材质厚度尺寸	0.02-0.5 mm	
进料方式	卷对卷	
设备指标		
设备尺寸	3400*1650*1900 mm(长*宽*高)	
设备净重	3000 Kg	
功率	30 kW / AC380V	
气源	工业气源0.6-0.8 Mpa，＞10 L/min，洁净无水凝	
环境温度	18-25°C，独立、洁净、低尘、少光照、通风良好	
相对湿度	40-65%(无冷凝)	
输入格式	TIFF，PDF 等	
UV 固化方式	LED UV 灯	
传输方式	高速 PCIE 传输	
系统组件	支持自动纠偏、静电除尘、水冷系统	
其他功能	张力检测功能、断纸检测功能、行进式纠偏功能、防断电负压保护系统、全伺服控制系统、 模块化烘干组件、打印高度设置功能、墨水消耗自动检测功能、电晕功能、除尘功能、静电去除功能等	

工业数字印刷整体方案提供商

独立喷头驱动技术　自研喷墨控制系统　自研智能化MES系统　独立墨水产业链　全球化服务体系

深圳汉弘数字设备有限公司

地址：深圳市龙岗区宝龙街道高科大道28号——汉弘大厦(总部大厦)　www.hanglorygroup.com

电话：(+86)0755-2308 0896/ 0755-2306 2862　**传真：**(+86)0755-2321 7841　**邮箱：**info@hanglorygroup.com

©以上信息仅供参考，深圳汉弘数字设备有限公司保留最终解释权，如有变动恕不另行通知，最终信息以合同为准。

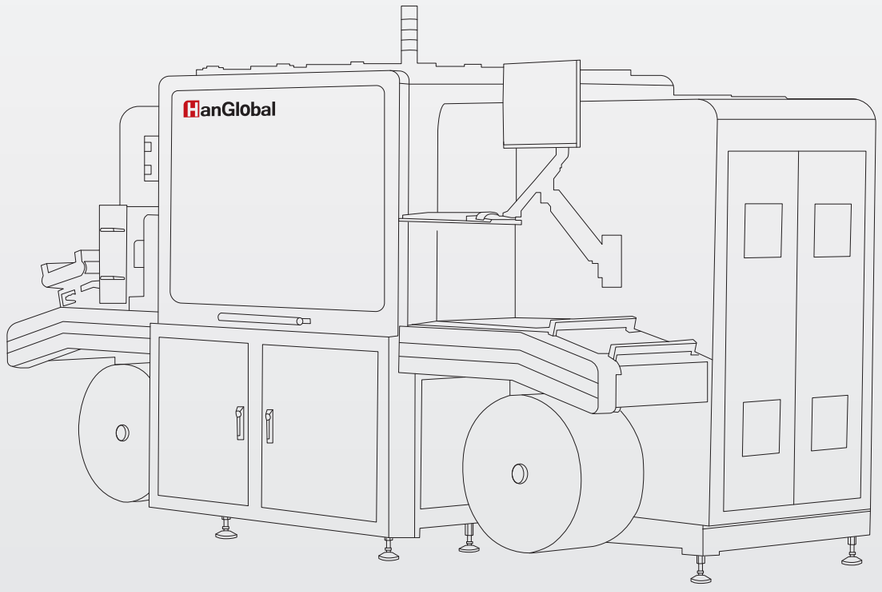
V1.0/2026

汉弘集团 HANGLORY GROUP | HanGlobal 弘博智能

LabStar 330mini

工业级标签数字喷墨印刷机

高性能 & 精英型数字喷墨印刷系统



最高速度：**50 m/min**　最大打印幅宽：**322 mm**　喷头分辨率：**600 DPI**

颜色方案：**标配CMYK（可选单白或双白）**　核心技术：**Single Pass，按需压电喷墨，多级墨滴灰阶打印等**

万千个性 一键响应
轻松驾驭海量个性化市场



弘博智能全新 LabStar 330mini

具备高度集成化、高精度追标&可变数据能力以及极具竞争力运营成本的新型数字喷墨系统。搭载 600dpi 工业级压电陶瓷喷头，整机一体化集成设计，无外置电柜冷水系统等零散部件，大幅缩减设备占地面积，简化物流、安装及调试全流程及综合成本。

核心技术指标表现卓越

最高印刷速度达50 m/min，CMYK（可选单白或双白）的 UV 色彩方案，灵活高效满足市面丰富承印材质的精美印制。

- **CMYK+W:**
  满足行业绝大部分日化、食品、零售等标签的丰富色彩呈现
- **CMYK+WW:**
  针对高端透明薄膜（PET/PVC/PP/PE/BOPP等）及深色材料应用

掌握数字喷墨核心技术：灵活柔性快反生产

- **Single Pass技术驱动**

以精密机械设计与扎实工业制造为基础，依托母公司汉弘集团雄厚实力，弘博智能熟练掌握工业级高速核心技术，全系列数字标签机均应用 Single Pass 技术驱动，满足多样化的高速印刷需求。



- **自研核心喷头驱动技术**

企业具备自主研发核心喷头驱动系统和整体控制系统的能力，使得客户能够极致发挥工业级喷头的卓越性能。独立自主的研发能力，使得弘博能够为客户提供全面的技术支持，解决客户在生产过程中遇到的各种挑战。

- **成熟的压电喷墨技术应用**

与日本头部喷头品牌深入合作，积累超十年稳定喷墨生产经验，成熟的压电喷墨技术应用，精准喷墨控制实现多阶灰度打印，适用于复杂图案和细致文字的打印，支持自然色彩过渡。

核心打印功能突破：承接高增值标签订单

- **实现二次追印打印功能**

可在已印刷基底标签上精准叠加二次图文（如防伪标识、追溯码、局部专色高亮等）

混合工艺叠加：在预印好的标签上追印局部的全色可变图像，实现复合工艺的高效组合
针对漏印追标：针对已印制标签漏印情况，二次追印能精准补印，避免整批材料报废
个性分层定制：实现“批量预印+个性追印”的灵活生产模式，兼顾大批量与个性化需求
降低材料成本：定点印刷，无需从头开始印刷，直接利用半成品加工，极大提升了材料利用率





- **实现可变数据打印功能**

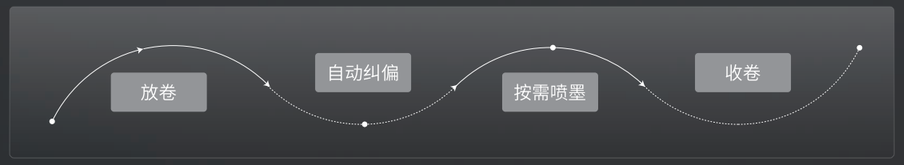
满足全彩二维码、条形码、序列号、生产日期、批次号、个性图文等可变数据打印

防伪与溯源：实现“一物一码、精准对位、特种防伪、极速赋码”的全流程数字化方案
高生产效率：支持无缝换单、不停机灵活加载文件，同步50 m/min的Single Pass效率
个性化定制：支持批量印刷个性化图文、不同地区版本、甚至是随机生成的精美底纹
库存零压力：无起印量限制，实现“无版化、高速化、精准化”的全彩可变数据生产

整机一体化设计
极致集成 & 降本增效

精简集约 & 占地面积减少

- **一体化全流程卷对卷生产**



- **小巧设计，占地面积再精简**

  无外置电柜冷水系统等零散部件，物流无需拆分多个模块

- **一体机形，拆机收放卷不分体**

  基材传输路径更短，张力控制更精准，简化安装、调试时间

- **安装简单，适配集约/精简布局需求：**

  适配中小厂房、高密度产线，缩短安装时间，提升车间单位面积的产出效率





高性能 UV 墨水

持续研发高性能墨水，提高耐候性、快干性和色彩表现，以最小的墨水消耗实现卓越的、高效的、稳定的打印质量，其环保特性更符合可持续性发展需求。

快干特性 | 材质适应性强 | 耐候性增强

色彩饱和度高 | 环保无污染（无VOC）



墨水供应链体系

依托汉弘集团，弘博智能掌握完整的、自主控制的墨水供应链体系：

价格竞争力 | 产品差异化 | 市场适应性强

快速响应客户需求 | 可持续技术创新

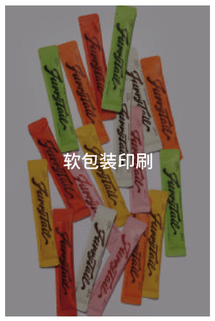
承接丰富标签订单

广泛场景





















打印材质

纸类	膜类	特殊应用
铜版纸、哑光纸、 热敏纸、合成纸、特种纸等	PET/PVC/PP/PE/BOPP 等薄膜为主	长度不受限制 可通过拼图方式实现长图 金属箔、软管片材、折叠纸盒等

权威认证

弘博智能 LabStar 系列数字喷墨印刷机通过多个国际权威认证。

这不仅意味着企业在色彩管理、工艺规范与印刷品控方面比肩国际先进水准，更以权威背书，彰显了弘博智能在数字喷墨印刷领域厚积薄发的强劲综合实力。

斩获权威 Fogra PSD 数码印刷认证

颜色准确性：实现一致的颜色再现

输出流程：实现可重复的印刷生产

工作流程：符合 PDF/-X 的工作流程（具备持续实现一致的印刷质量和色彩准确性能力）

获美国 Idealliance G7 认证最高级别认证证书

进行数据化、规范化、标准化的生产

维持长期的、稳定的、可重复的印刷状态

通过 G7 Colorspace 级别

更多功能支持



- **张力检测功能**
  确保材料在打印过程中保持适当的张紧程度，以防止卷材变形。
- **断纸检测功能**
  实时监测材料传输状态，断纸立即停止打印，避免浪费和设备损坏。
- **行进式纠偏功能**
  实时监测材料位置和对齐情况，偏离时自动纠偏调整。
- **防断电负压保护系统**
  突然断电不会漏墨，在突发情况下保护设备和材料。
- **全伺服控制系统**
  提供精确的驱动和控制，确保每个打印部件的协调工作。
- **模块化烘干组件**
  确保墨水在最短时间内固化，避免模糊和交错，提高了打印速度。
- **打印高度设置功能**
  根据不同厚度的材料调整喷头的喷射参数，防止打印终端材料拱起碰擦喷头。
- **墨水消耗自动检测功能**
  墨量精准监测和计算，全面优化墨水管理，超低油墨损耗，精准控制成本。
- **电晕功能 & 除尘功能 & 静电去除功能**
  电晕处理可改善墨水的附着力；除尘功能有效清除材料表面微小颗粒；静电去除功能消除了静电对打印质量的负面影响。

