设备参数

机型	**LabStar 330HD Hybrid**
生产模式	
生产速度	80-120 m/min
最高精度	1200*1200 DPI
墨水配置	
墨水类型	UV 油墨
颜色配置	标准模式为白+CMYK，最高支持 8 色模式
打印基材	
适用材质	PET/PVC/PP/PE/BOPP等薄膜、卡纸及铝箔等特殊材料
材质幅宽	75-350 mm
最大打印幅宽	322 mm
收放卷最大直径	800 mm
收放卷轴	3"（气胀轴）
材质厚度尺寸	0.02-0.5 mm
进料方式	卷对卷
材质换卷方式	双臂气动抬升换卷
设备指标	
设备尺寸	11928*1500*2350 mm (长*宽*高)
设备净重	13000 KG
功率	40 kW / AC 380 V
气源	工业气源 0.6-0.8 Mpa，洁净无水凝
环境温度	18-25°C，独立、洁净、低尘、少光照、通风良好
相对湿度	40-65%(无冷凝)
输入格式	TIFF，PDF等
UV固化方式	组合式 UV 干燥方式（LED+传统）
传输方式	高速 PCIE 传输
其他功能	张力检测功能、电晕功能、除尘功能、静电去除功能、模块化烘干组件、断纸检测功能、、打印高度设置功能、墨水消耗自动检测功能、全伺服控制系统等

工业数字印刷整体方案提供商

独立喷头驱动技术　自研喷墨控制系统　自研智能化MES系统　独立墨水产业链　全球化服务体系

深圳汉弘数字设备有限公司

地址：深圳市龙岗区宝龙街道高科大道28号——汉弘大厦(总部大厦)　www.hanglorygroup.com

电话：(+86)0755-2308 0896/ 0755-2306 2862　**传真：**(+86)0755-2321 7841　**邮箱：**info@hanglorygroup.com

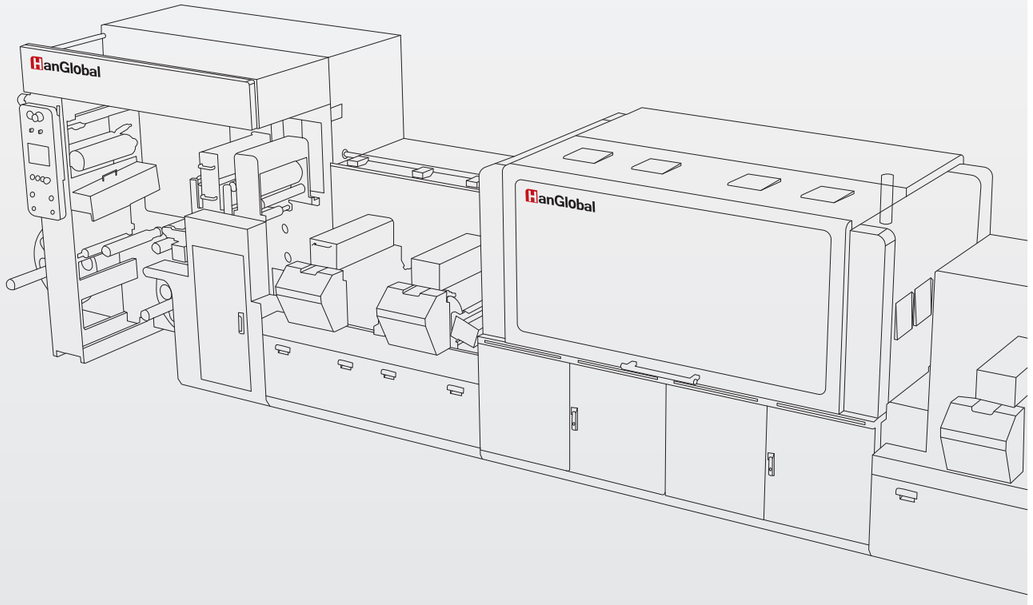
©以上信息仅供参考，深圳汉弘数字设备有限公司保留最终解释权，如有变动恕不另行通知，最终信息以合同为准。

V1.0/2026

汉弘集团 HANGLORY GROUP | HanGlobal 弘博智能 | HanGlobal 弘源数码

LabStar 330HD Hybrid

1200 DPI 高速标签组合式印刷生产线



1200 DPI
最高分辨率

80~120 m/min
打印速度

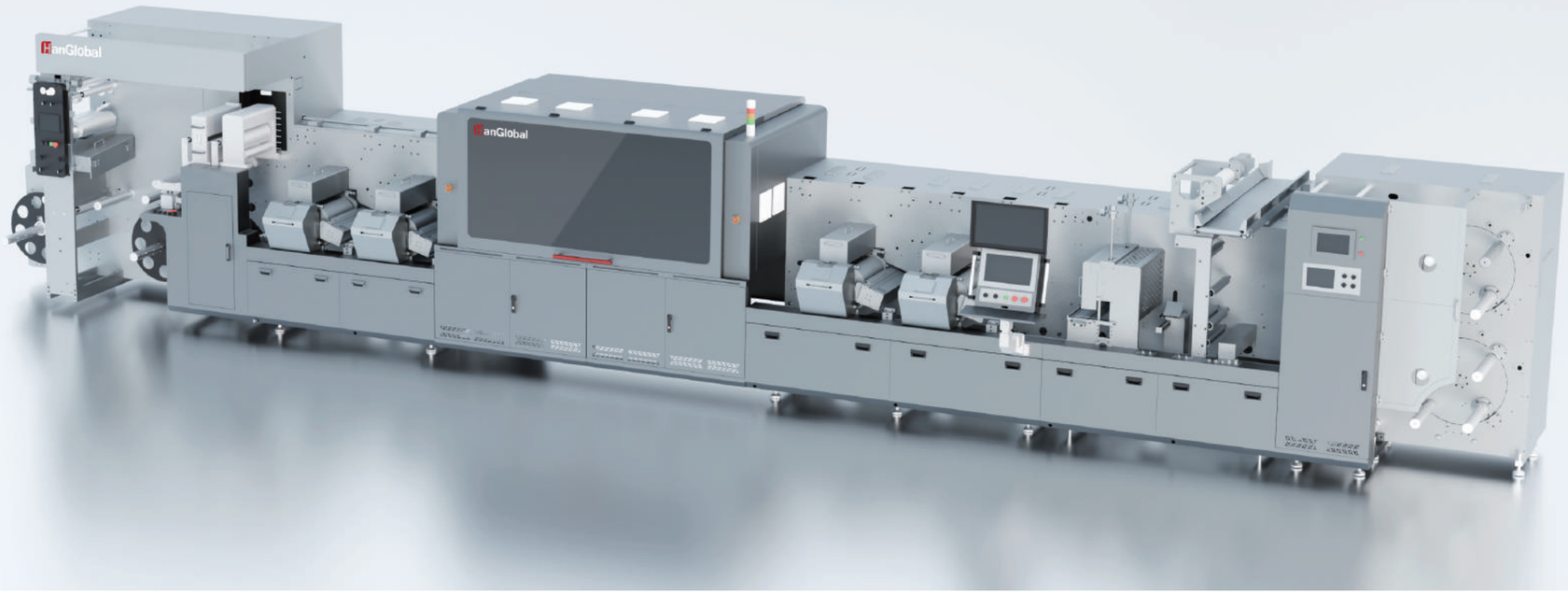
322 mm
最大打印幅宽

多方案可选，按需灵活组合：

8色数码、多色组柔印、凸印、烫金、胶面印刷、覆膜、复合、模切、清废、不停机收放卷、过接头自动避让功能、联机数码增效等

「数码 + 柔版」
多元组合方案

从材料放卷、印刷、增效处理到成品裁切收卷，集成端到端标签生产联动线，完美结合多工艺标签产品，联线自动化高效生产，更省人工、更高效率，满足多种工艺标签一次成型。



方案核心优势

全流程自动化生产，多工艺标签一次成型

效率升级，全分辨率实现 80~120 m/min

Single Pass、1200 DPI 技术强势驱动

多色灵活组合方案，升级 8 色数码方案

广色域、多工艺组合，蝶变无限可能

实现多层标签、转移标、防伪标签等丰富应用

闭环数字化工作流畅，直线输出高效配合

集成一体化控制平台，智能化简约化操作



LabStar 330HD Hybrid 全面方案

- 高速喷墨

全新 1200DPI 工业级压电陶瓷循环喷头应用

速度全面提升

2pl 更小墨滴输出，网点更稳，墨滴更圆滑

墨滴密度使印刷更饱满，大色块印刷更平滑，小墨滴使细节清晰锐利

绵密 4pl 墨滴输出，白墨印刷单排完成也能做到 70% 不透明度

协同成熟 Single Pass 技术与压电喷墨技术，融会贯通确保高速品质

8 色数码方案（W+CMYK+OVG）

标准机型： W+ CMYK

选配方案：

支持选配 1-3 组专色 O（橙）、V（紫）、G（绿）配置，扩展色域

支持选配 1-2 组喷印光油 / 哑油 /3D 光油 / 逆向光油等，实现特殊效果

支持拓展更多特殊工艺，选配柔印、烫金、增效模块打造一体联动线



• 多色柔印

支持多色加装

多种印刷技术兼容

满足多功能一次成形

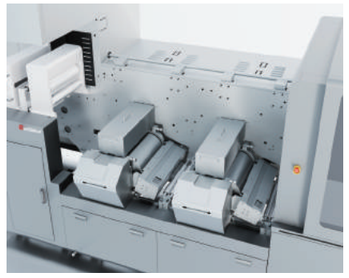
可灵活加装至喷墨单元前或后

真 Pantone®(真专色) 覆盖

实地色密度高，大面积底色打印高效均匀

在 PET、BOPP、PE 等薄膜材质上表现优异

特殊标签应用（多层标签、转移标、防伪标等）



• 烫金增效

独创数字烫金

突破性实现数字无版烫金，可实现 0.1mm 超细线条烫金

精准呈现玫瑰金、哑金、镭射金等超 10 种特殊金属效果

支持局部与满版烫金，满足奢侈品标签复杂纹路烫印需求

冷烫

无热源的柔性烫金方案，对热敏材料友好

工艺灵活性更高，支持前冷烫、后冷烫

无需传统热烫的加热装置，节省工序及成本

全息平压平在线定位烫金 (可选配置)

在平压平烫金基础上，融入全息图像技术与实时定位系统，实现高精度烫金与防伪信息

负责全息图案结合在线定位烫金，为高值产品（如奢侈品、药品等）提供精准溯源性能

全息效果赋予标签独特光泽与立体感，与烫金工艺的金属质感叠加，营造奢华视觉效果



• 光油增效

光油 / 哑油

灵活增效，局部光油、哑油或满版光油、哑油自由切换

工序简单，耐久性佳，光油边缘平滑，均匀性好

细线条纹理光油喷印，最小可达 0.07mm

逆向光油

高反差的浮雕、光影效果，在日化、酒标等标签应用广泛

硬度高、耐磨性强，触感光滑且环保安全，干燥后气味低

模拟逆向上光，可达细沙 / 中沙 / 厚沙等效果，
一次性完成同一平面上的光油高度差异对比

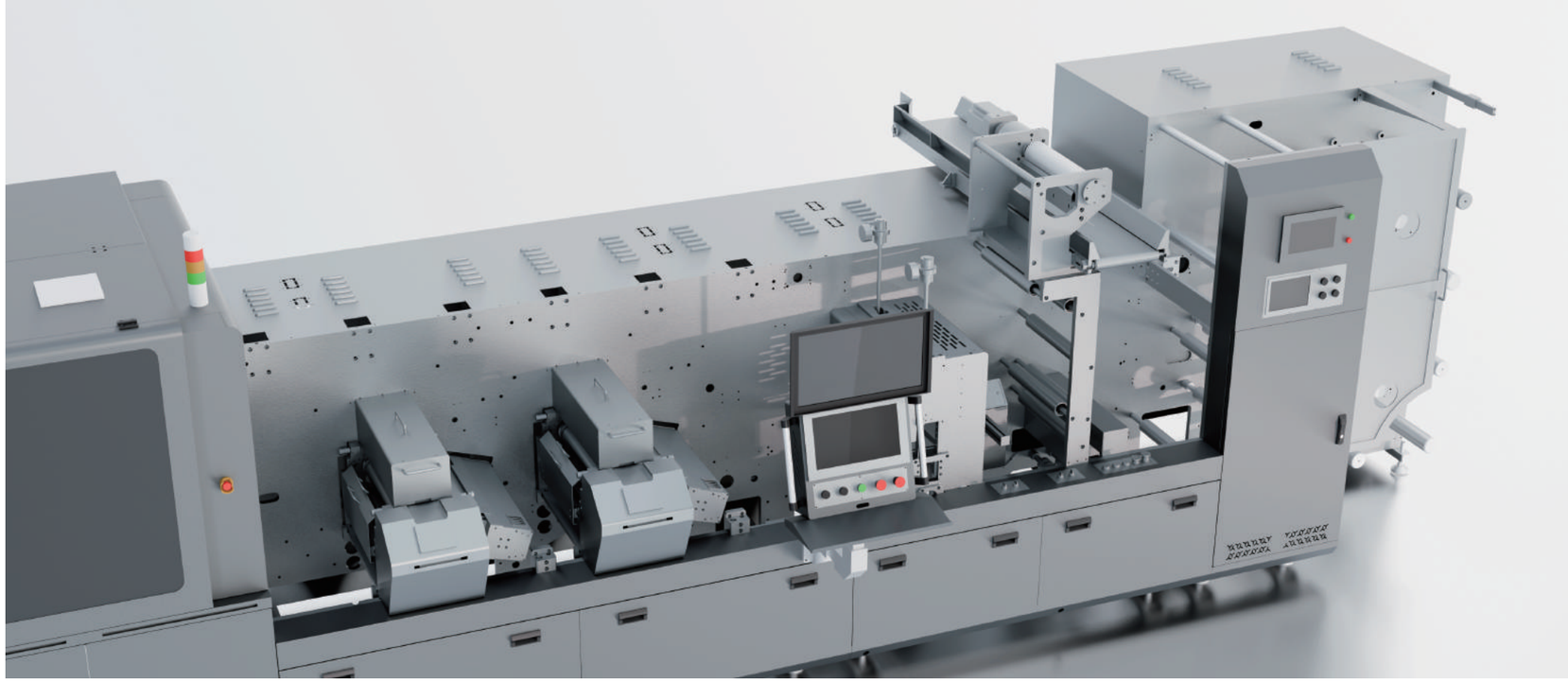


• 联机数码增效

行业创新的 Digital Ultra 数字增效单元

行业突破！支持单机离线应用或与数字印刷机连线增效，按需灵活响应标签工艺，同时实现数字冷热双烫（首创）、丰富光油套印、精细立体字效果，代替圆丝印，喷头具备自动清洗、保湿、废墨回收功能，适应如热敏感等更广泛标签材质。

72 m/min	4800*1200 DPI	0.3 mm（最高）
最高产能	最高精度	光油厚度



• 胶面印刷

创新组合工艺实现更精准正背套准

将柔印组中的胶面印刷单元组合至喷墨单元的最后，以保障喷墨单元的安全性

保障材料二次复合喷头的安全及正背套准，正反套印误差控制在 ±0.1 mm 以内

广泛应用在食品、药品、日化、电子领域，增加同一面积下的展示内容，丰富标签多样性

满足“一标多用”的多功能需求，又赋予标签“正背印刷”的多层次视觉魅力



• 凸印方案

特殊效果的多元工艺

凸印在数字油墨表面的附着力更强，能让后道冷烫效果更出众

在数字油墨上采用凸印工艺印刷光油，可兼容碳带打印需求

凸印的哑油能更好地提升表面哑度质感

• 丝印方案

特殊效果的多元工艺

特殊油墨兼容性强：如荧光墨、温变墨等，适合厚膜印刷（50-300 μm）

遮盖印刷能力突出：适配圆丝单元应用于电子产品的透光遮盖，具有墨量大、附着力强、遮盖性好的特点

低成本小批量优势：制版成本低于凸印，适合高端个性化定制的小订单

• 复合工艺

整合一体式后加工模块

支持 BOPP、PET、光面、哑面、触感膜等丰富薄膜类型

自动张力控制避免薄膜拉伸变形，一体化连线复合生产



• 模切工艺

整合一体式后加工模块

间歇模切、全转模切按需灵活选择，一体化自动裁切成型

异形标签裁切无忧，且无需更换磁性底辊，降低生产成本

平压平模切成本低交期快，客户可根据实际选择模切方式

• 清废工艺

整合一体式后加工模块

不停机清废、滚雪球清废可选，废料处理效率提升

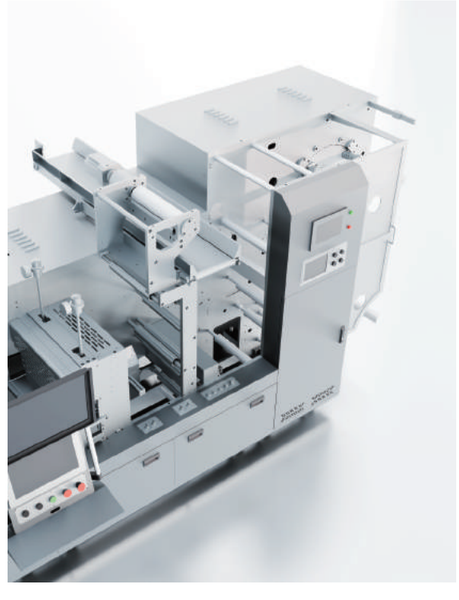
减少工序切换，模切后可直接清废，无需二次处理

• 连续化、智能化生产

不停机收放卷 & 过接头自动避让

自动收放卷技术，不停机实现万米大单轻松自动接纸，节省换料损耗

当材料上有异物并超过打印高度，喷墨单元将自动识别，并自动停机



核心实力

弘源数码由汉弘集团（弘博智能）& 源铁机械强强联合打造，重磅推出 LabStar 系列 Hybrid 多工艺标签印刷组合生产线，集成多项首创技术，全面承袭汉弘集团（弘博智能）在标签数字印刷的雄厚实力与源铁机械在传统柔版工艺的强大积淀，为客户提供标签高速交付“全场景”解决方案。

数码与传统强强联合

- **掌握数字喷墨核心技术**

  具备自主研发核心喷头驱动系统和整体控制系统的能力
  熟练掌握工业级 Single Pass 技术与压电喷墨技术应用
  携手国际喷墨巨头合作，承袭超十年稳定喷墨生产经验
  掌握喷头特殊拼接、软硬件处理等，提供全面技术支持

- **柔版核心技术完美传承**

  承袭超 20 年标签机械行业丰富经验，技术力量坚实
  强大的多工艺扩展能力，多种传统印刷技术融会贯通
  掌握高精度套准、纸路张力控制等标签机械核心技术
  紧随国际市场需求，创新实现多种工艺的个性化订制



多元技术&功能支持

- **走纸稳定设计**

  1.2 米 8 色超短彩虹桥纸路设计：极致套准精度，避免因卷材翘曲划伤喷头
  喷头直线拼接缝合技术：实现整版图文无缝打印，喷头定位精度可达微米级
  喷头恒温控制系统：喷头温度恒定，持续工作无色差，长单、返单色彩稳定
  伺服收放卷系统：张力稳定，一键升降轻松换卷，超大卷纸走纸高效且流畅
  多套水冷系统（喷头、UV 水冷辊、底板等）：支持热敏纸、热收缩膜、单层薄膜等

- **智能打印设计**

  无缝换单系统：无限版长，无接缝图案打印，90% 以上标签材料无需预涂
  智能操作系统：集成控制界面，便捷省心易上手，轻松实现一人多机操作
  订单管理系统：支持不停机加载文件，灵活加单、插单、删单、返单等
  全彩可变数据：支持各类动态可变数据 & 图文打印，精微细节清晰识别
  智能待机设计：瞬时恢复生产，真正实现“一张起印”的超短单生产

- **成本节省设计**

  Super Save 智能省纸系统：智能回溯续打，节省换单过程损耗
  创新机械结构设计：一体式、集成式、模块化，占地面积更少
  二次追印预套位功能：大幅减少套印过程中材料和时间浪费
  墨量精准计算软件：实现超低油墨损耗，精确控制油墨成本

- **喷头保护功能**

  翘曲检测和自动避让技术：保护喷头，减少停机，不浪费材料
  全面材料厚度 & 断纸检测：防止打印中断，材料拱起擦碰喷头
  全自动喷头维护功能：集成控制界面简易操作，极低维护成本
  防断电负压保护系统：突然断电不会漏墨，订单打印连续稳定

突围增值订单

广泛的应用场景

弘博智能斩获权威 Fogra PSD 数码印刷认证

颜色准确性：实现一致的颜色再现

输出流程：实现可重复的印刷生产

工作流程：符合 PDF/-X 的工作流程

（具备持续实现一致的印刷质量和色彩准确性能力）

获得印刷行业最具权威的专业认证之一
美国 Idealliance G7 认证最高级别认证证书

进行数据化、规范化、标准化的生产

维持长期的、稳定的、可重复的印刷状态

通过 G7 Colorspace 级别

标 签











电子产品

物流仓储



重工及重化工标签

包 装













特殊包装

打印材质

纸类	膜类	特殊应用
铜版纸、哑光纸、热敏纸等	薄膜材料（如BOPP、PE、PP、PET等） 亮银、镀铝材料及模内材料	长度不受限制，可通过拼图方式实现长图 金属箔、软管片材、金银及白卡、灰卡纸盒等